



其余
未注倒角 1X45°

技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；

零件图号		LSY240-502	
所属装配图号		LSY240-000	
图样标记	数量	单重	比例
	1		2:3
第 1 张		共 1 张	
HT200			

标记	人数	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对		李连通	(审定)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		