



LSY240 螺旋输送机主要技术参数

- ① 总传动比 2.81
- ② 输送转速 345 rpm
- ③ 驱动装置
 - ① 电机型号 Y160M-6/Y160L-6
 - ② 电机功率 7.5/11千瓦
 - ③ 转速 970 rpm
- ④ 输送筒规格 $\phi 273 \times 8$
- ⑤ 最大螺旋外径 $\phi 250$

根据输送机总长度确定电机。当输送有效长度大于12米时采用11千瓦
 根据输送机总长度确定电机。当输送有效长度小于12米时采用7.5千瓦

技术要求

1. 装配整机前应检测各部件合格后，方可进行整机装配；
2. 所有花键、轴承装配前应涂上润滑脂ZL-2，端花键部装总成轴承盖内应为润滑脂；
3. 各部分连接应牢固可靠，各密封结合处不得渗、漏油；
4. 空载运行20分钟，转动应平稳、无冲击、无异常振动、噪声<86分贝；
5. 箱体温升<35℃，各轴承处温升<45℃；
6. 进出口料口连接形式可以为球铰接、法兰连接、焊钢丝圈，各形式根据用户要求制作；
7. 螺旋输送机的主要功能是输送水泥或粉煤灰，也可以输送介质密度小于水泥，微粒直径在 $\phi 7$ 以下的物料；
8. α_1 、 α_2 为0~60°，图样角度为45°；
9. α_1 、 α_2 、L、L1、L2、S随用户要求而定；

3	GB6170-86	螺母 M16	32	10级别	
2	GB93-87	弹性垫圈 16	32	65Mn	
1	GB5782-86	螺栓 M16X55	32	8.8级别	
V	LSY240-500	顶部组装	1	局部装配	
IV	LSY240-400	第三传动部分	1	局部装配	
III	LSY240-300	第二传动部分	1	局部装配	
II	LSY240-200	第一传动部分	1	局部装配	
I	LSY240-100	减速机总成	1	局部装配	
序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
				装配图号	
				所属装配图号	LSY240-000
				图样标记	数量 单重 比例
					1 1:20
				第 1 张	共 1 张

标记	人数	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对	李连通		(审定)	
审核	秦海波			
工艺	刘飞			

总装配图