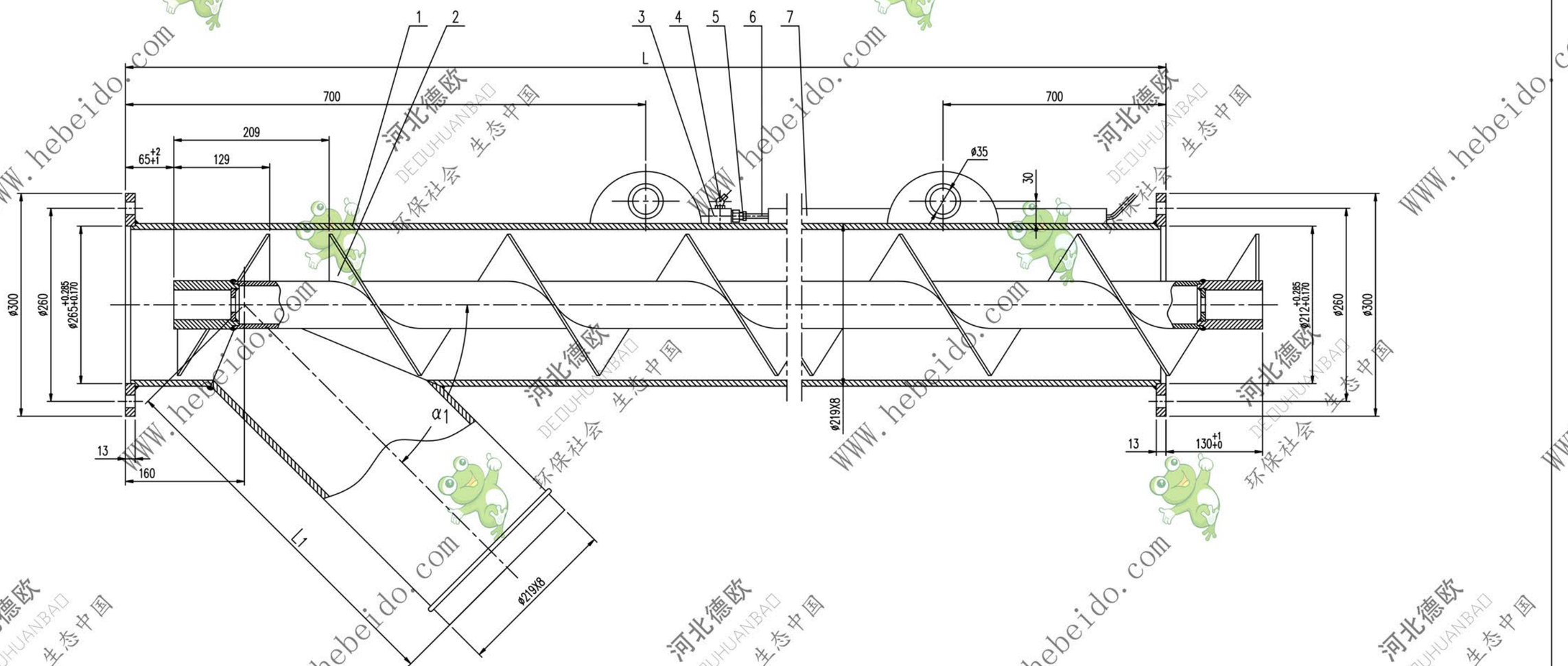
LSY190-400



技术要求

1. 进出料口连接形式可以为球铰接、法兰连接、焊钢丝圈，各形式根据用户要求制作；
2. α1为0~60°，图样角度为45°；
3. α1、L、L1随用户要求而定；

序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
7	无图	护管 ø20X1	1	Q235	点焊于输送筒外壁
6	无图	输油管 ø6	1	钢管	长度装配时确定
5	YF05.3	端直管接头 M10X1	1	钢	
4	GB1153-89	接头式压注油杯 M10X1	1		45°
3	LSY190-210	油管座	1	Q235	点焊于输送筒外壁
2	LSY190-402	输送螺旋二	1	Q235	
1	LSY190-401	输送筒三	1	Q235	

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计		标准化		
校对	李连通	（审定）		
审核	蔡海波			
工艺	刘飞			

第三传动部分

局部配图

装配图号	LSY190-400			
所属装配图号	LSY190-000			
图样标记	数量	单重	比例	
	1		1:8	
第 1 张	共 1 张			

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国