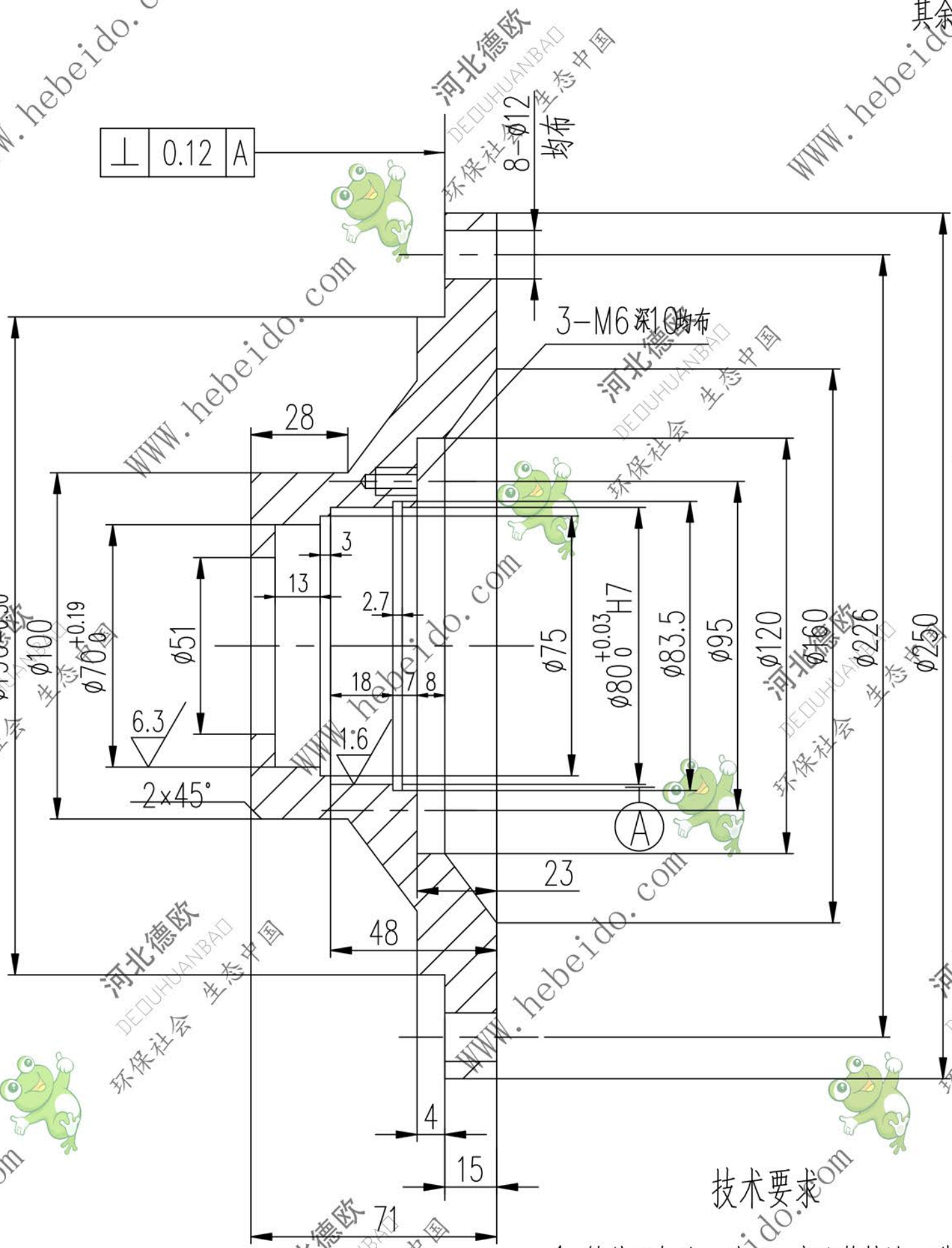


LSY163-501



技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等缺陷，进行人工时效处理
2. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
审核	秦海波							1:2
工艺	刘飞		批准			共张	第张	

LSY163-501

HT200



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国