



其余

技术要求

1. 铸件无气孔，砂眼等缺陷。
2. 清除型砂，砂磨光滑，加工完毕后内腔涂防锈漆。
3. 内外铸造圆角为R3~R5，未注倒角为1x45°。

图号	LSY163-504
管理号	
名称	轴承盖
材料	HT200
设计	李连通
工艺	
标准	
批准	
日期	

名称	轴承盖		图号	LSY163-504	
材料	HT200		管理号		
设计	李连通	工艺	阶段标记	重量	比例
校对	秦海波	标准			
审核	刘飞	批准			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	
共张	第张	德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国			