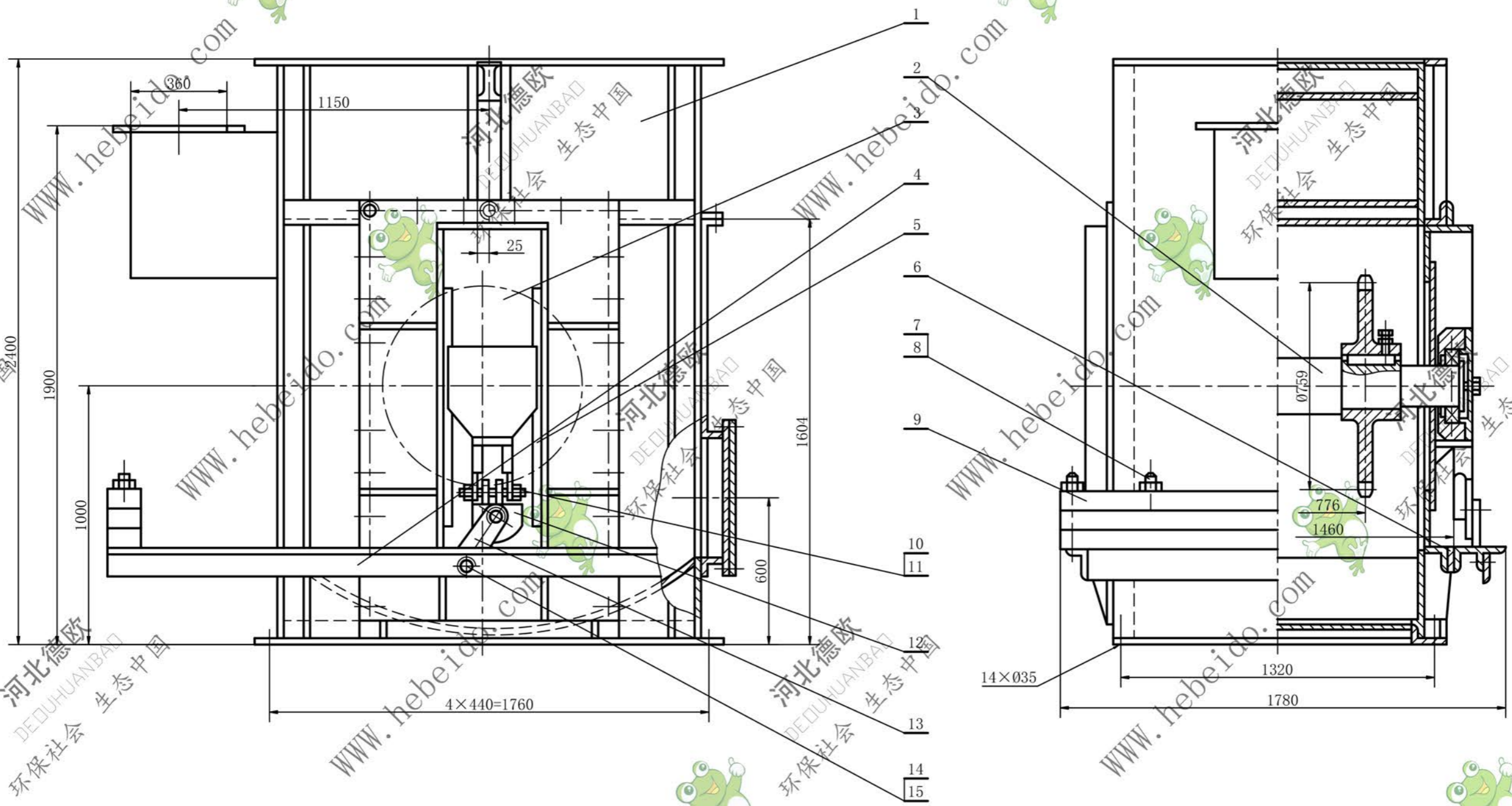


粗糙度	
热处理	
表面处理	



15	GB6170-86	螺母 M20	4	0.062	0.25		
14	GB5782-86	螺栓 M20×40	4	8.8	0.12	0.48	
13	NBH450H-07-11	连板	2	Q235-A	0.45	0.9	
12	NBH450H-07-10	吊盘	2	结构件	1.08	2.16	
11	GB6170-86	螺母 M20	4	0.062	0.25		
10	NBH450H-07-09	螺杆	2	8.8	0.52	1.04	
9	NBH450H-07-08	配重块	4	HT100	110	440	按需增减
8	GB6170-86	螺母 M24	8	8	0.11	0.88	
7	NBH450H-07-07	吊杆	4	Q235-A	2.13	8.53	

6	NBH450H-07-06	固定架	2	Q235-A	2	4	
5	NBH450H-07-05	尾部滑轨	4	45	5.5	22	
4	NBH450H-07-04	杠杆	2	焊接件	73.7	147.4	
3	NBH450H-07-03	滑盖板	2	焊接件	35.6	71.2	
2	NBH450H-07-02	尾轴装配	1	组件	688.74	688.74	
1	NBH450H-07-01	下部机壳	1	组件	1186	1186	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				通用技术条件		NBH450H-07	
				JB / ZQ4000		图样标记 重量 比例	
				下部装配		2573.83	1:10
				材料:组件		件数: 1	共 张 第 张
标记处数更改文件号签字日期				设计 李廷通 标准化			
制图 李廷通 审核 李海斌 批准 李海斌				工艺 刘飞 日期			