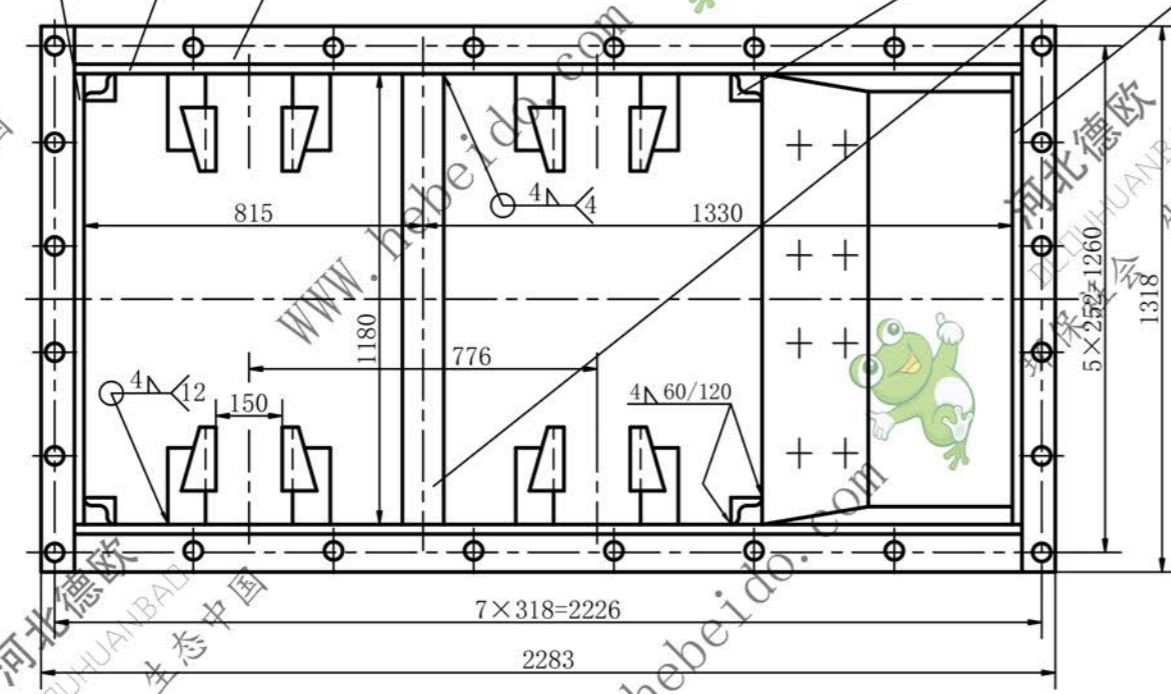
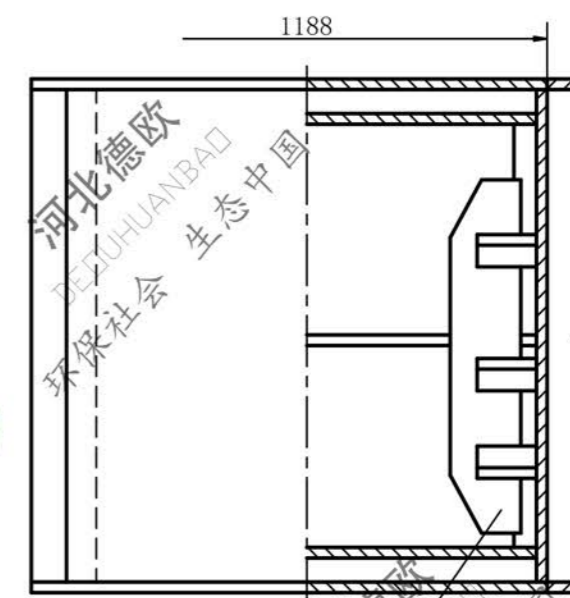
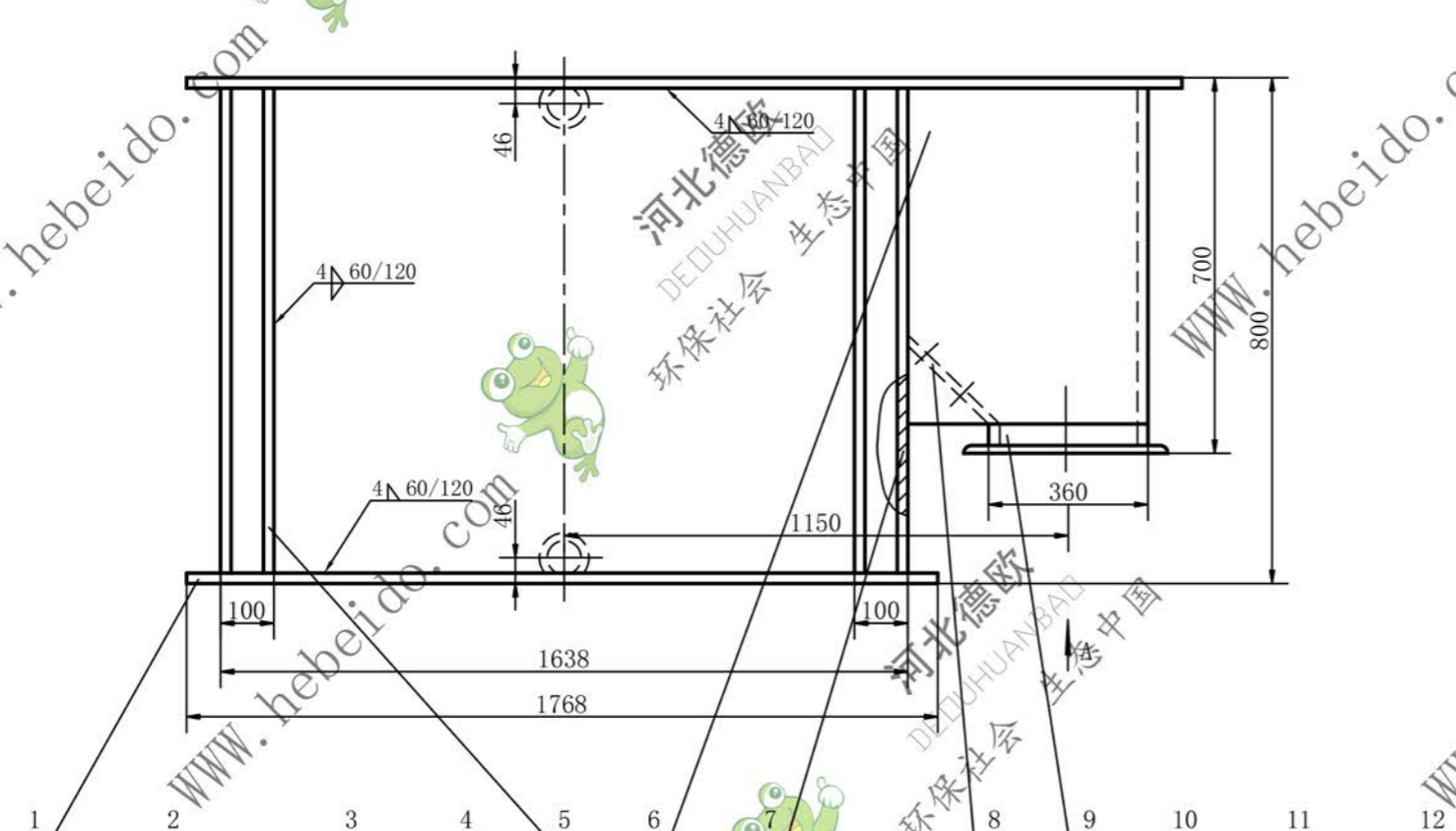


粗糙度	
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
13	NBH450H-04-01	导轨	8	Q235-A	79.9	79.2	借用
12	NBH450H-02-0409	卸料口侧板	1	Q235-A	26.6	26.6	
11	GB3092-88	焊接管 $\varnothing 83 \times 3.5$	2	Q235-A	8	16	L=1178
10		角钢 L50 \times 3	4	Q235-A	8	32	L=990
9	NBH450H-02-0408	卸料口法兰	1	Q235-A	14.4	14.4	
8	NBH450H-02-0407	卸料口底板 $\delta=4$	1	Q235-A	7	7	
7	NBH450H-02-0406	右侧板 $\delta=4$	1	Q235-A	11.8	11.8	
6	NBH450H-02-0405	卸料口面板 $\delta=4$	2	Q235-A	14	28	一左一右
5	NBH450H-02-0404	竖筋板 $\delta=12$	8	Q235-A	5.2	41.6	
4	NBH450H-02-0403	上法兰 $\delta=10$	1	Q235-A	35.4	35.4	
3	NBH450H-02-0402	面板 $\delta=4$	2	Q235-A	49.2	98.4	
2	NBH450H-02-0401	左侧板 $\delta=4$	1	Q235-A	33	33	
1	NBH450H-03-01	下法兰 $\delta=10$	1	Q235-A	42.8	42.8	借用

通用技术条件		NBH450H-02-04	
JB / ZQ4000			
设计	李廷通	图样标记	重量
制图	李廷通	比例	442
审核	李廷通	张数	1:10
工艺	李廷通	第	张
材料:结构件		件数: 1	