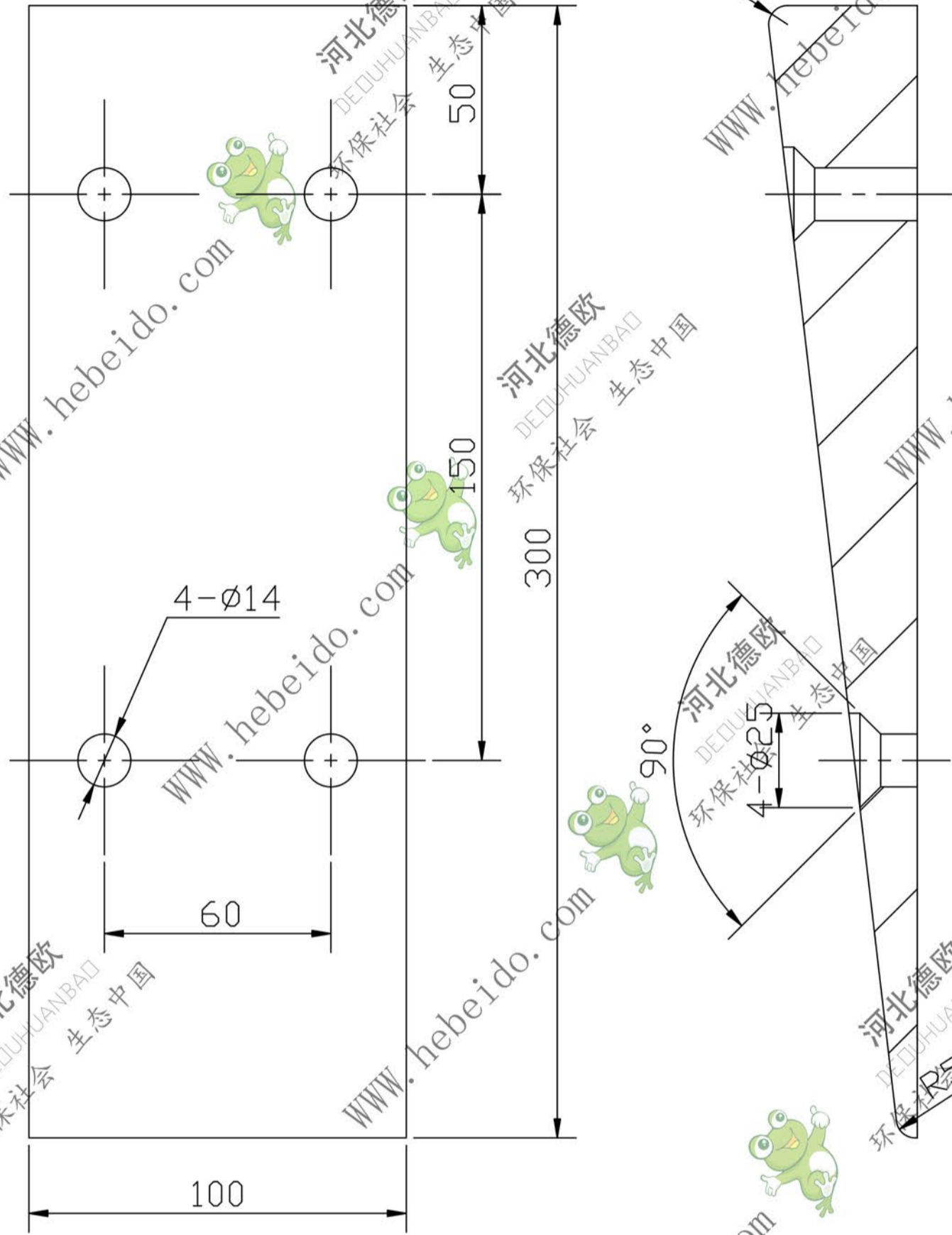


60-009R5W



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须时效处理。
2. 铸件表面硬度不得低于 HRC35。

					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			MSR600-09	
					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			白口铸铁	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期			共 张		第 张		 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国