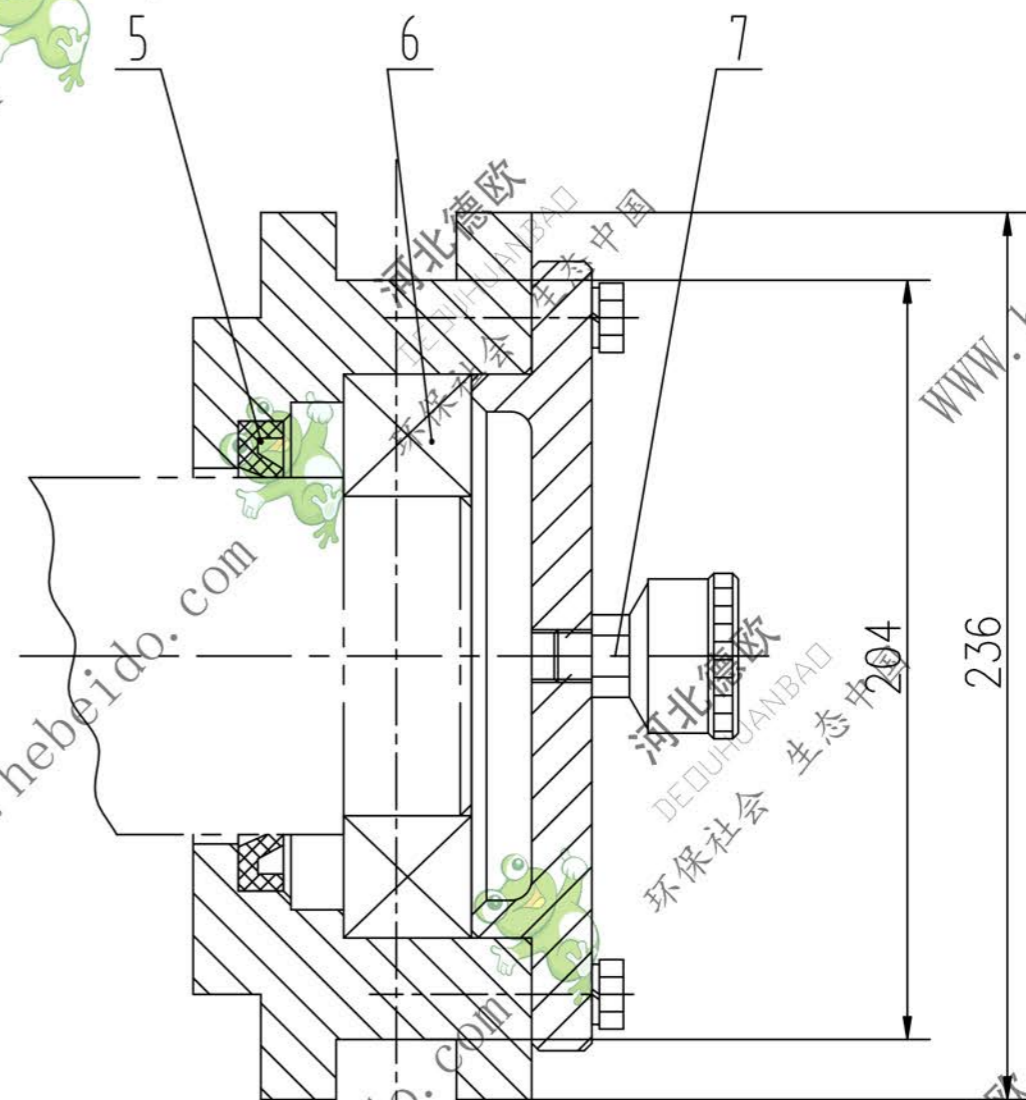
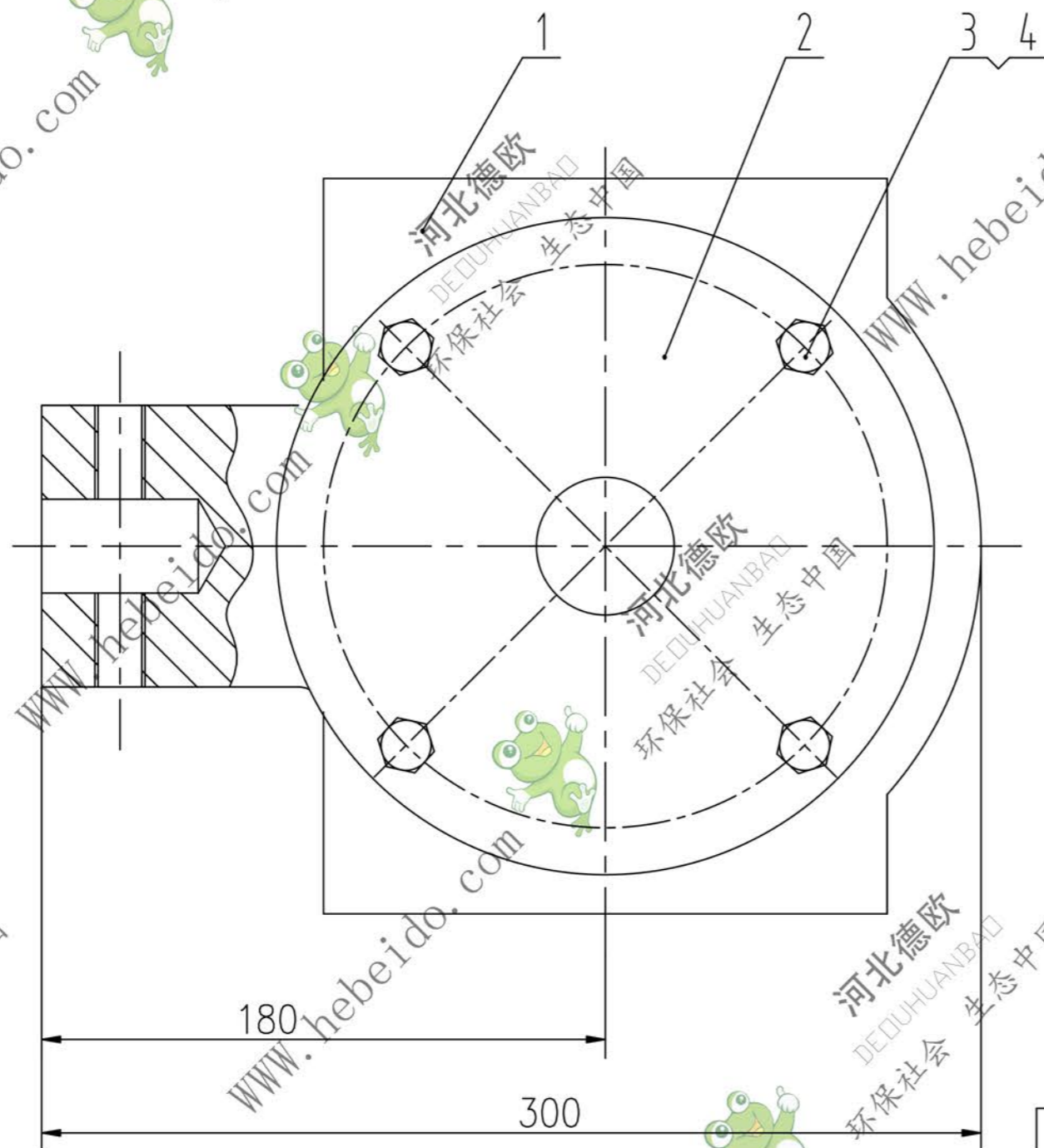


MSR500-05-11



技术要求

1. 装配前,所有零件应清洗干净;
2. 轴承装配时,滚珠处应涂满润滑油;

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3	GB5780-86	螺栓 M12x30	4				
2	MSR500-05-11-2	轴承盖	1	HT200	4.9	4.9	
1	MSR500-05-11-1	轴承座	1	ZG310-570	22	22	
<p>MSR500-05-11-1 轴承座总成</p>							MSR500-05-11-1
<p>阶段标记 重量 比例</p>							30 1:2
<p>共张 第张</p>							

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB1154-79	油杯 A-25	1				
6	GB286-64	轴承 3517	1		2.8	2.8	
5	HG-4-692-67	油封 PD95x125x12	1				
4	GB93-86	弹垫 12	4	65Mn			