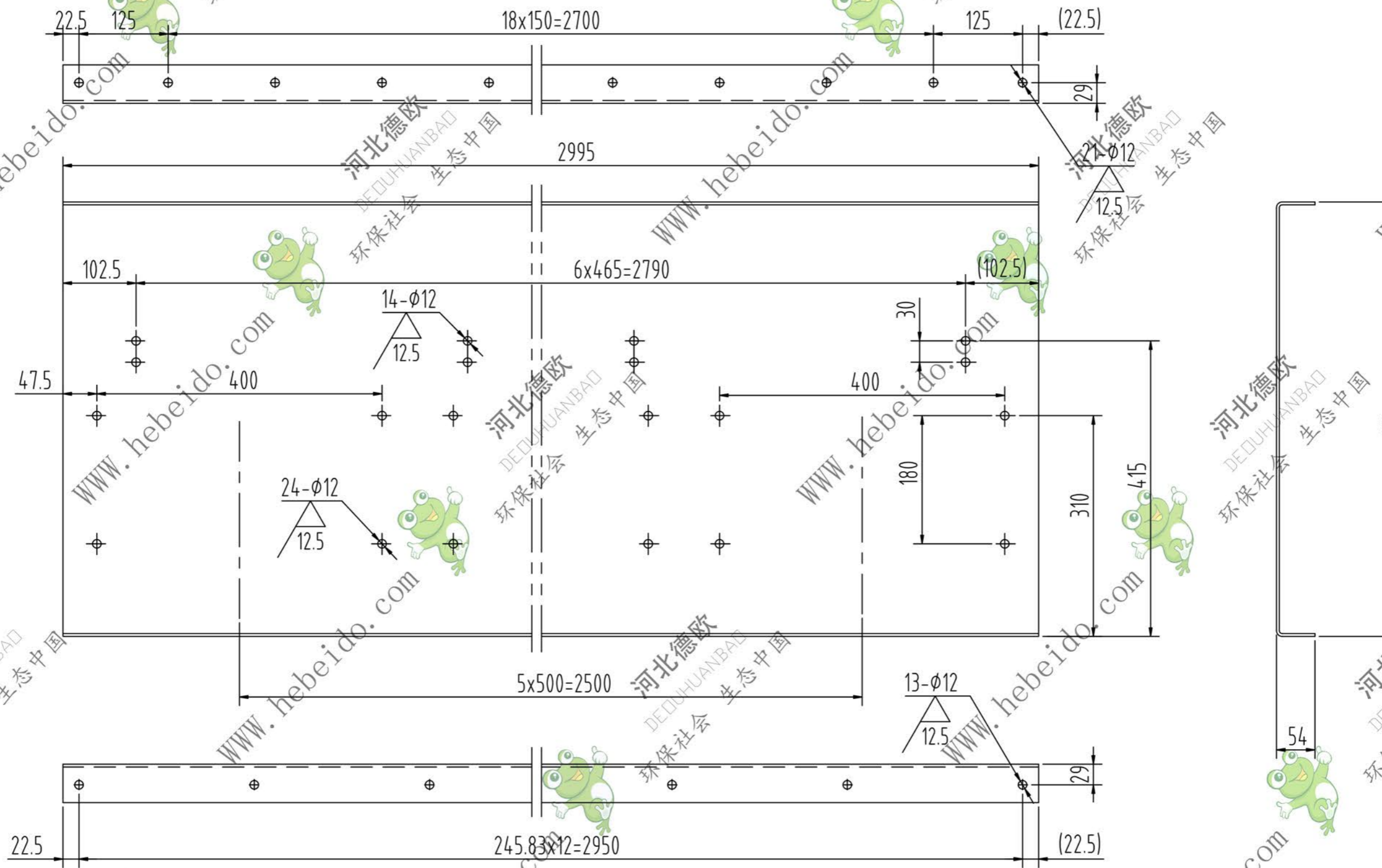


MSR500-04-02-1



技术要求

1. 折边在上下两侧孔加工后进行;
2. 折边后,表面应平整;
3. 下料尺寸:2995x705x4;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
			批准		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		日期		

侧板

MSR500-04-02-1

Q235 4mm钢板

阶段标记 重量 比例

66.3 1:6

共张 第张

