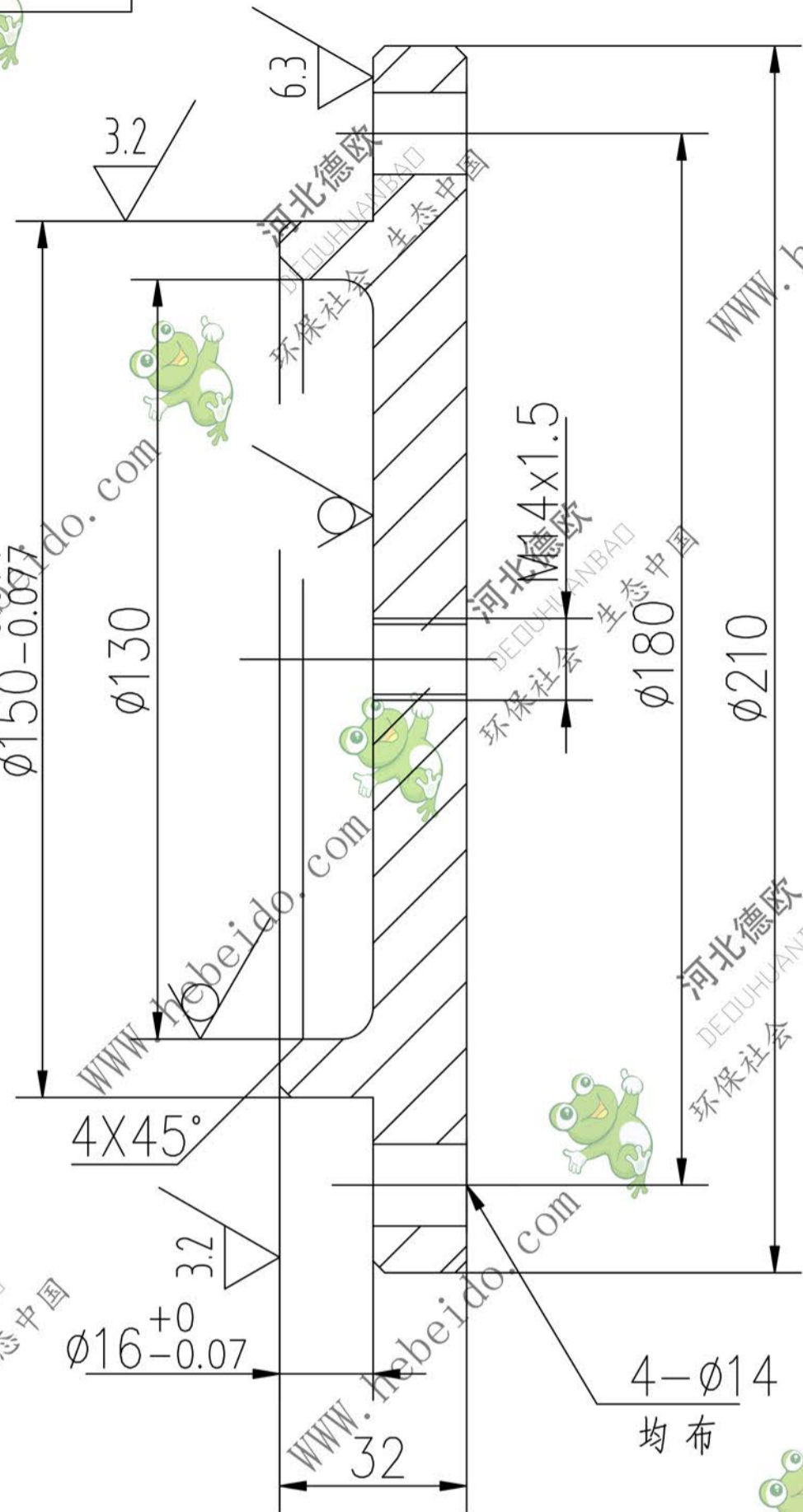


MSR500-05-11-2



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 未注倒角 1.5x45°;

						MSR500-05-11-2		
						轴承盖		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	HT200		
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
			批准				4.9	1:1.5
审核	秦海波					共张	第张	
工艺	刘飞		日期					



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国