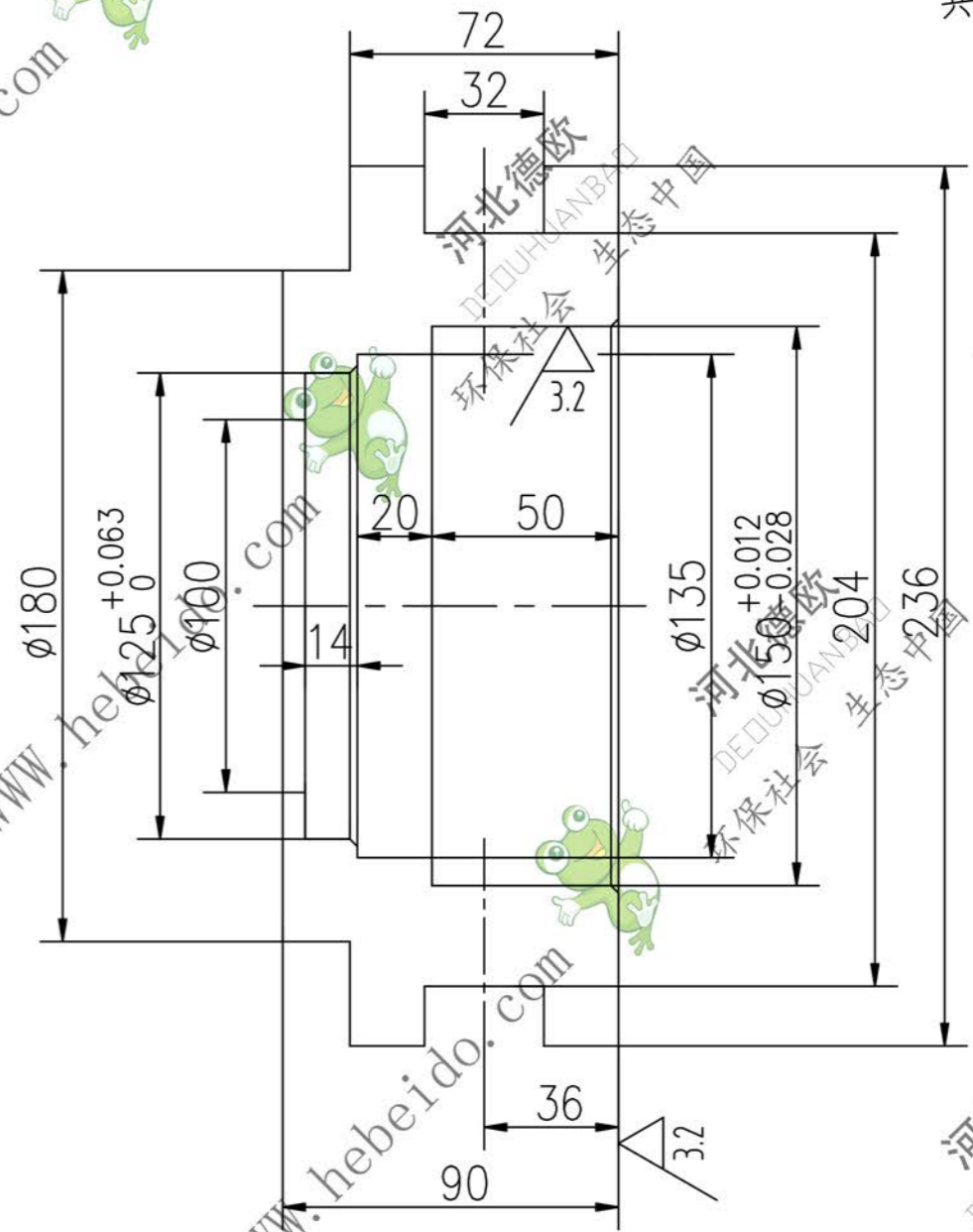
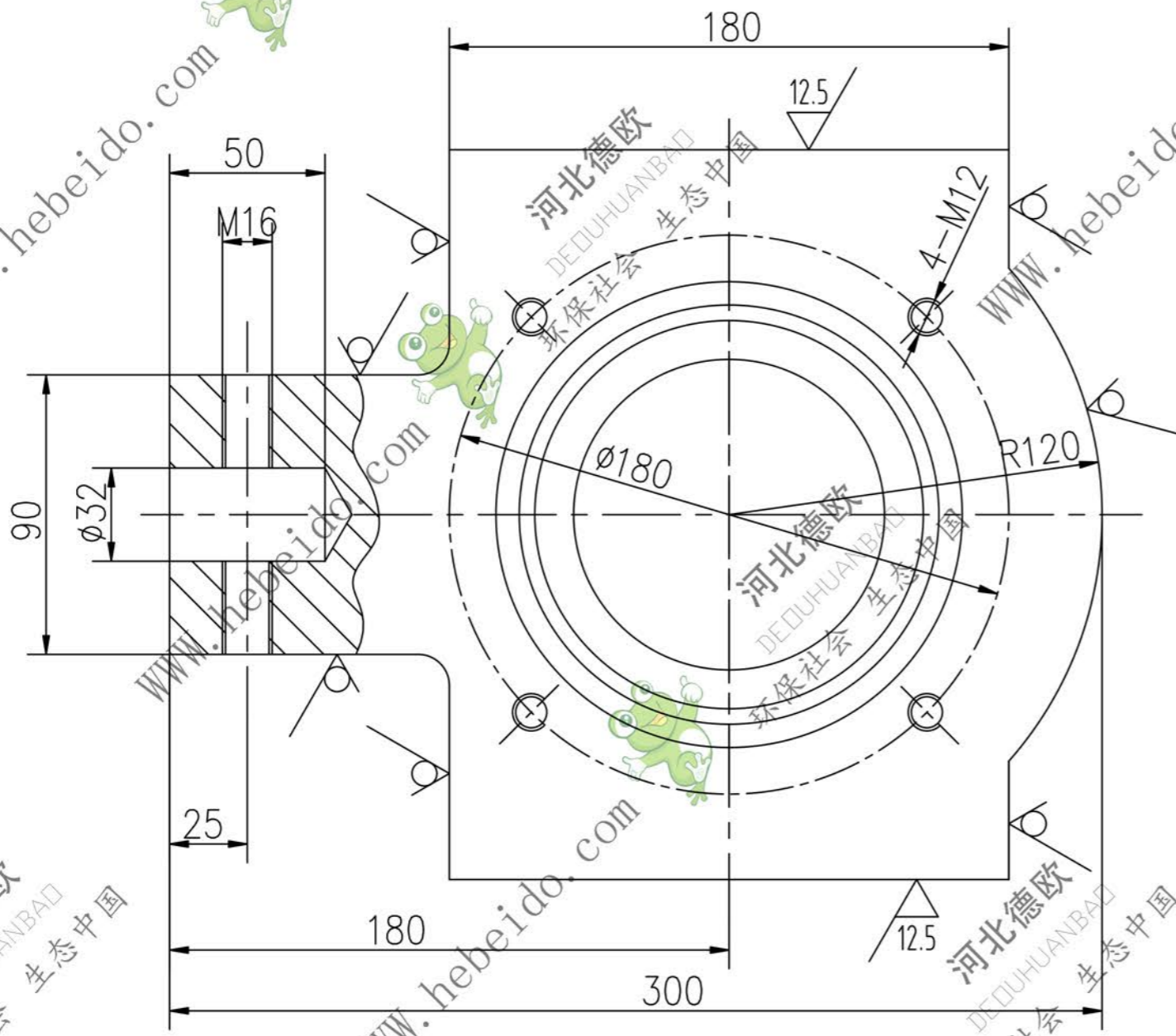


MSR500-05-11-1

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;

					轴承座			MSR500-05-11-1
					ZG310-570			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	李连通		标准化				22	1:2
			批准					
审核	秦海波					共张	第张	
工艺	刘飞		日期					

