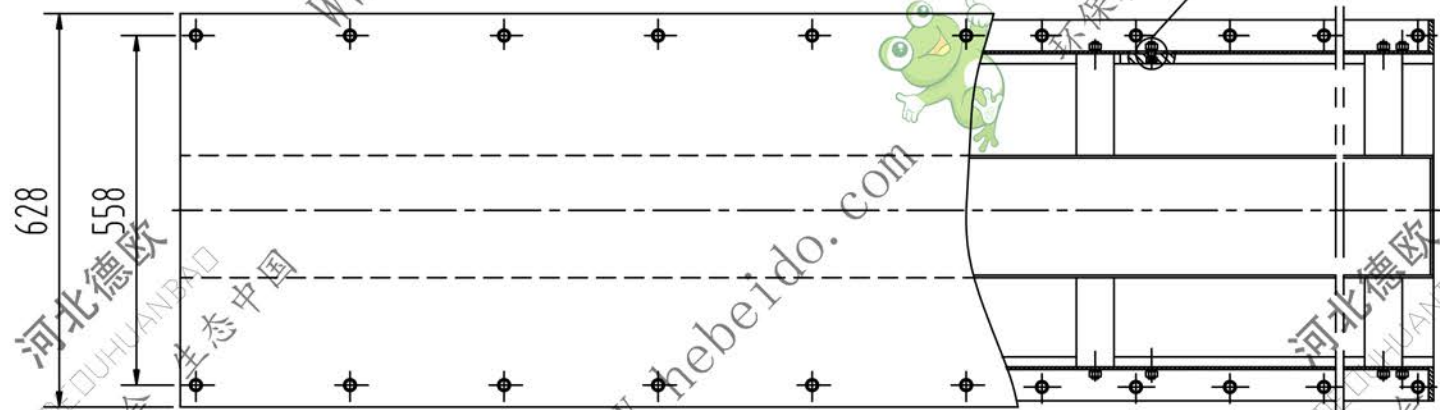
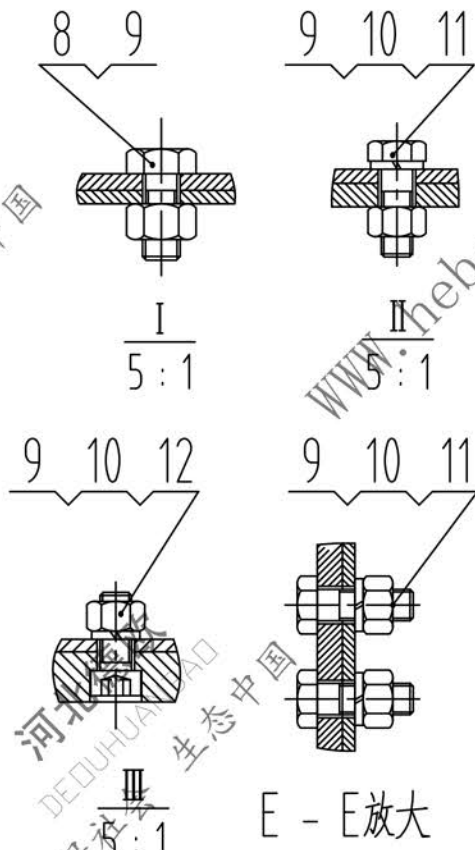
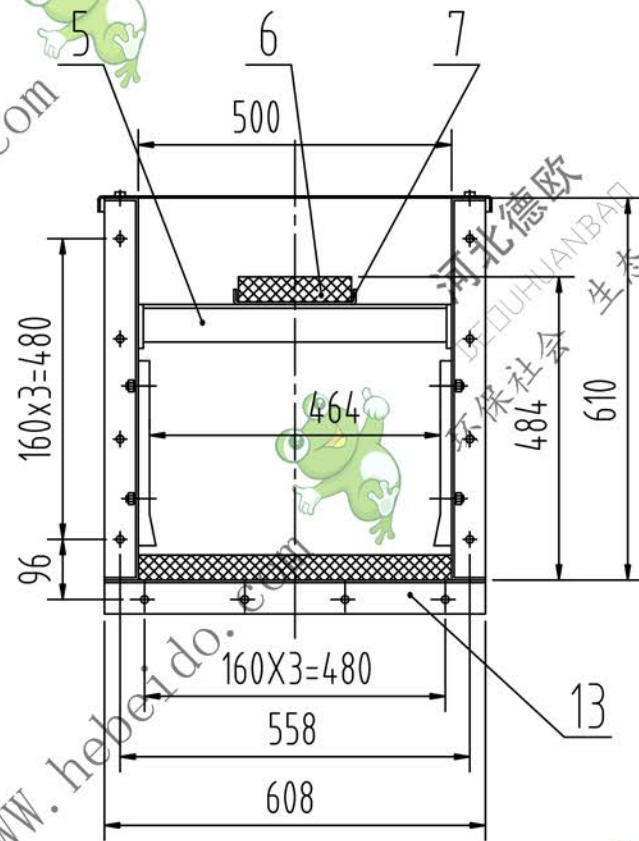
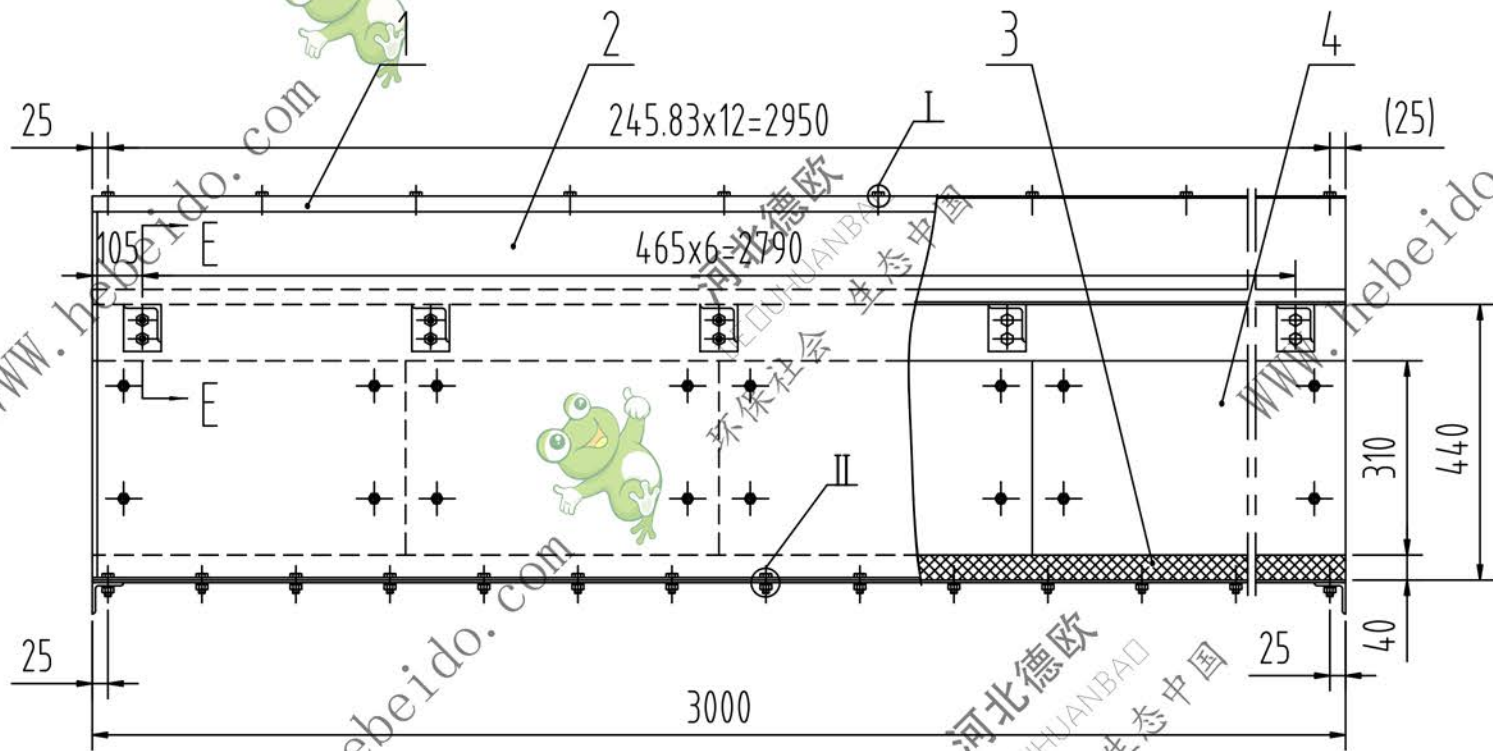


MSR500-04-00



技术要求

1. 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
2. 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
3. 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且允许向外凸起;
4. 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层.

9	GB6170-86	螺 母 M10	144				
8	GB5781-86	螺 栓 M10x25	26				
7	MSR500-04-04	托 盘	1	Q235 3mm钢板	20.8	20.8	
6		铸石垫板 $\delta=30$		铸 石			宽 180
5	MSR500-04-03	支 撑	7	焊接件	2.38	16.66	
4	MSR500-03-03	侧面衬板	12	白口铸铁	15.5	186	
3		铸石垫板 $\delta=30$		铸 石			宽 480
2	MSR500-04-02	侧板复合件	2	Q235	70	140	
1	MSR500-04-01	上 盖	1	Q235 3mm钢板	47	47	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量	总 计 重量	备 注

MSR500-04-00				3米中间节			MSR500-04-00		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通						472	1:12	
审核	秦海波					共 张	第 张		
工艺	刘飞		日期						

13	MSR500-04-05	底板复合件	1	复合件	61.8	61.8	
12	GB70-85	内六角螺钉 M10x30	48				
11	GB5781-86	螺 栓 M10x30	70				
10	GB93-87	弹 垫 10	118	65Mn			

