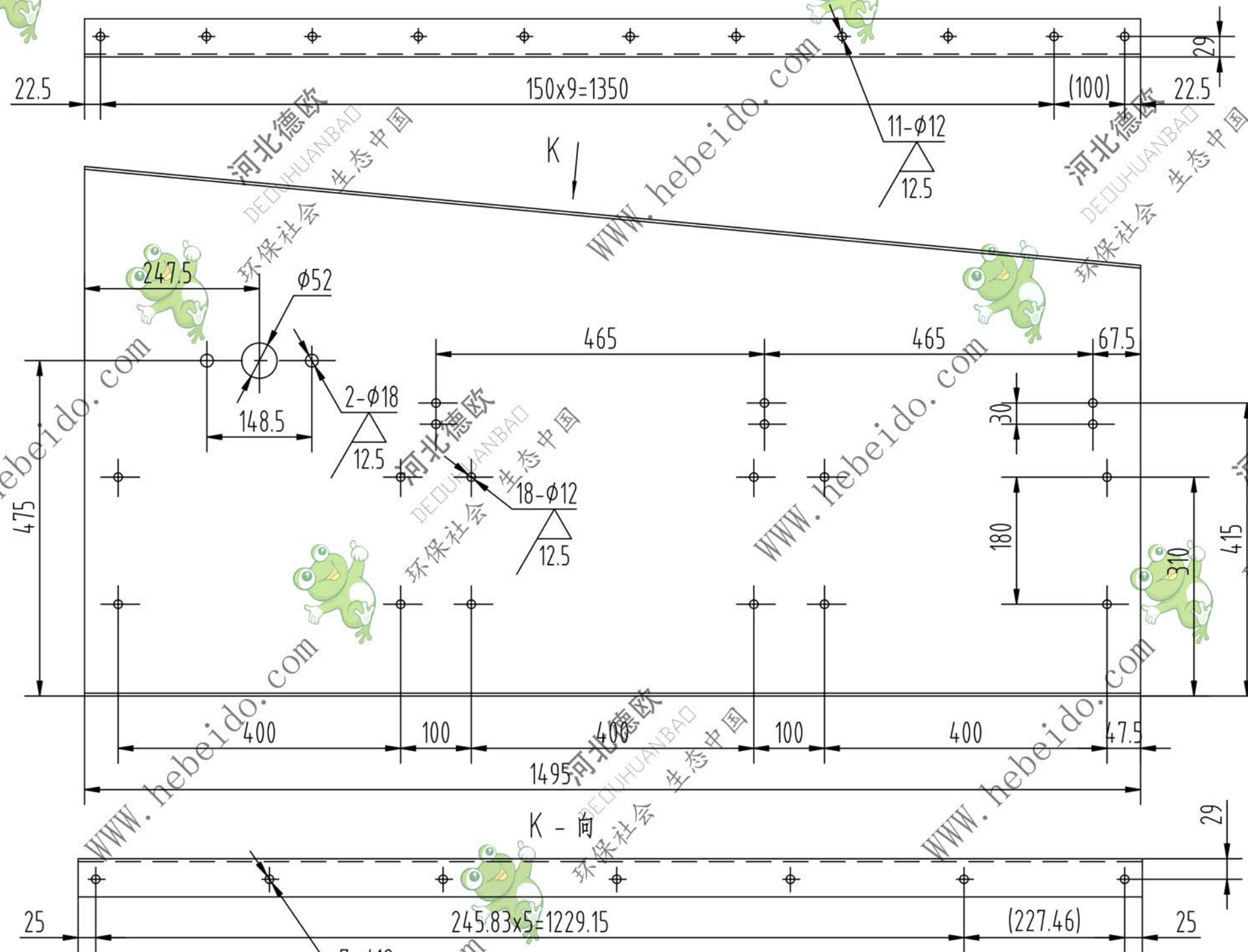


MSR500-03-02-1



下料图

技术要求

1. 折边在上下两侧孔加工后进行;
2. 折边后,表面应平整;

					侧板			MSR500-03-02-1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			Q235 4mm钢板
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
			批准				36.4	1:7
审核	秦海波					共张		第张
工艺	刘飞		日期					

