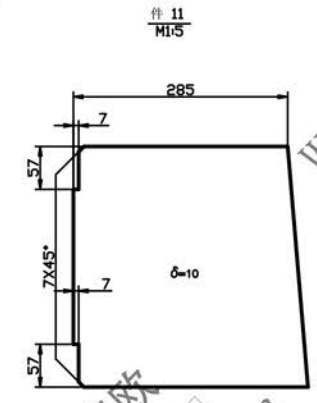
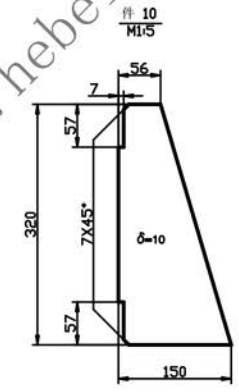
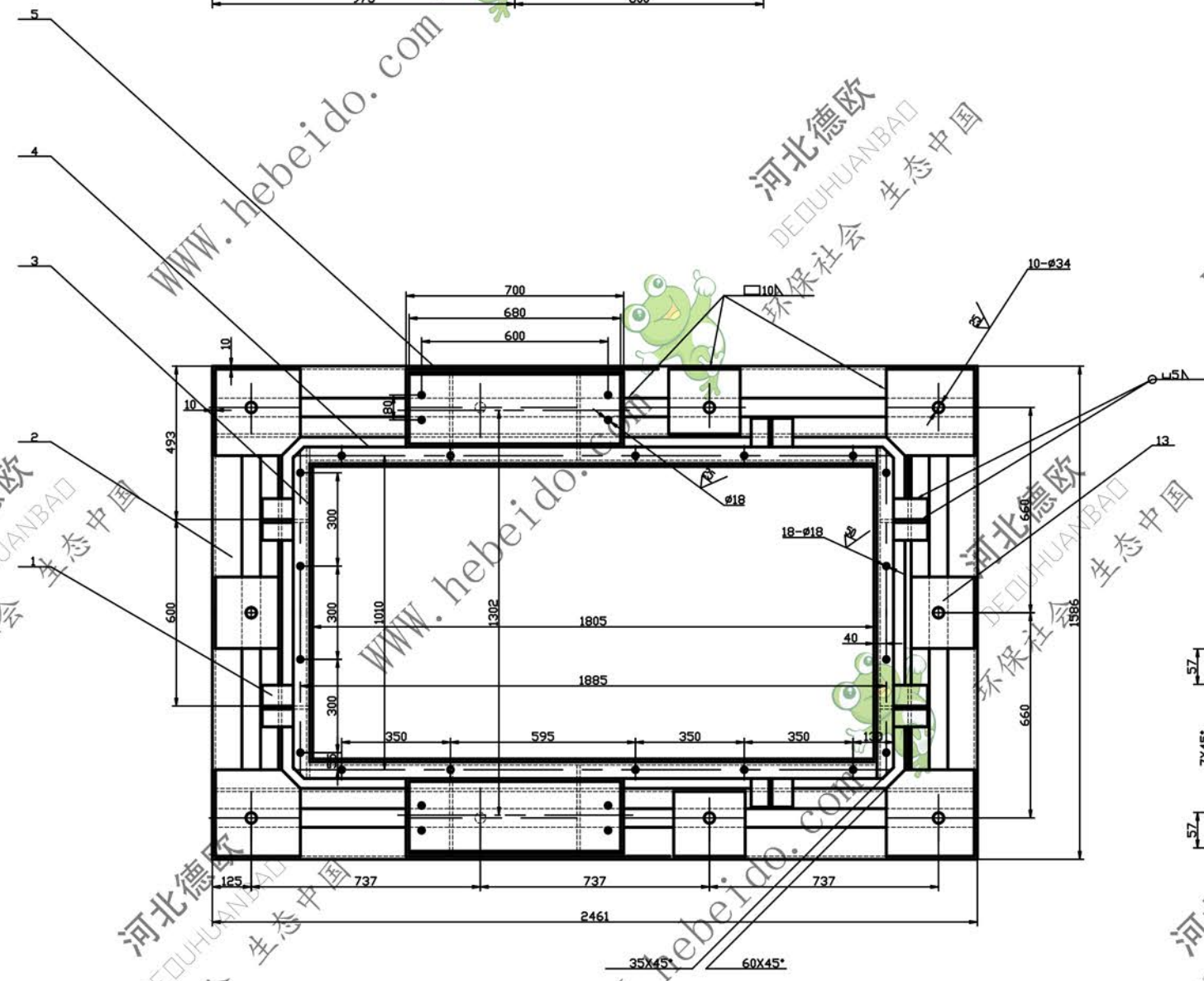
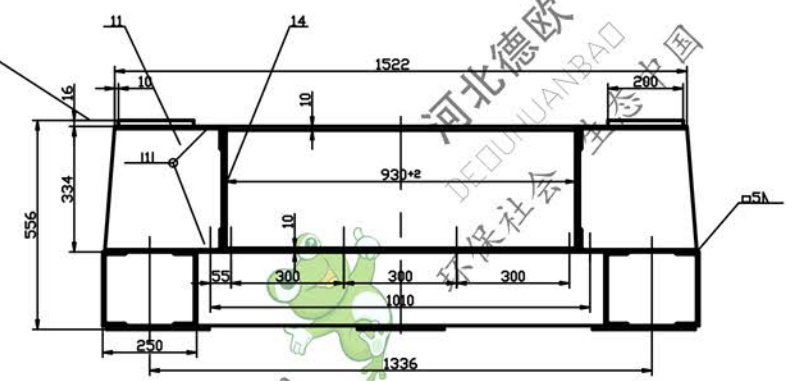
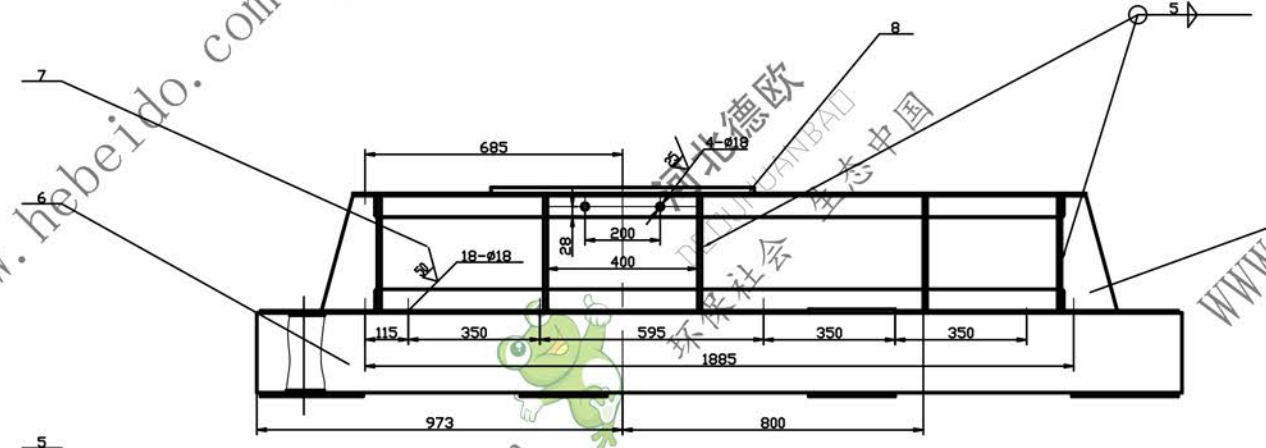


粗糙度	
热处理	
表面处理	



技术条件
 1、未注明焊缝采用断续焊，壳体内外均为 R_{70} ，其内外焊缝应交错排列。
 2、尺寸 1805×930 应保持在上下两法兰端面。

14	钢板	324X920	φ=5	2	A3	11.75	23.5	
13	钢板	230X230	φ=10	10	A3	4.13	41.3	
12	钢板	300X300	φ=10	8	A3	7.02	56.16	
11	封板		φ=20	4	A3	14.2	56.8	
10	封板		φ=10	6	A3	2.2	13.2	
9	钢板	218X720	φ=6	2	A3	7.35	14.70	
8	钢板	200X700	φ=16	2	A3	17.47	34.9	
7	钢板	324X1805	φ=5	2	A3	22.7	45.4	
6	槽钢	220	l=2641	4	A3	58.72	234.88	
	钢板	250X720	φ=6	2	A3	8.4	16.8	
	角钢	63X63X6	l=1813	4	A3	9.45	37.78	
3	角钢	63X63X6	l=1066	4	A3	5.55	22.22	
2	槽钢	220	l=1086	4	A3	25.9	103.6	
1	钢板	120X150	φ=6	6	A3	0.849	5.08	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
通用技术条件						
JB/ZQ4000						
支 承 架						
图样标记 重量 比例						
706.3 1:10						
张 第 张						
材料: 焊件 件数: 1						