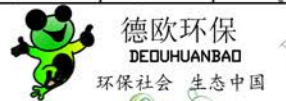


技术要求:

- 1、未注焊缝为连续焊,焊高为5。
- 2、手把安装后转动灵活。
- 3、板面平整,板边光滑无毛刺。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
B1	GB91-86	销 GB91-86-4X20		Q235-A	0.0030	0.012	
5	HL31.6.4-2	底轴	2	Q235-A	0.11	0.22	借用
4		-6	8	Q235-A	0.080	0.64	
3		-6	1	Q235-A		13.59	
2	HL31.6.4-1	手把	2	Q235-A	0.34	0.68	借用
1	HL31.1.1-4	固定板	2	Q235-A	0.052	0.10	借用

设计		制图		审核		工艺		标准化		审定		批准		日期	
李连通		秦海波		刘飞				日期		日期		日期		日期	
标记处数										更改文件号		签字		日期	
设计										重量		比例		张	
制图										0.00		1:5		共	
校核														张	
工艺														张	



左底

TB315.1.06.03