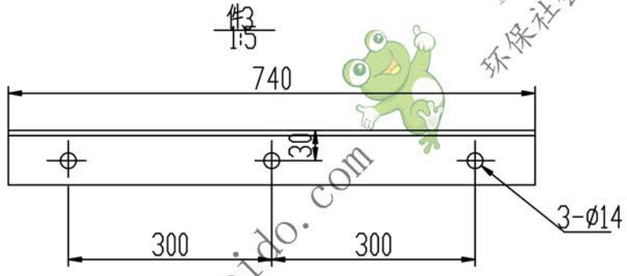

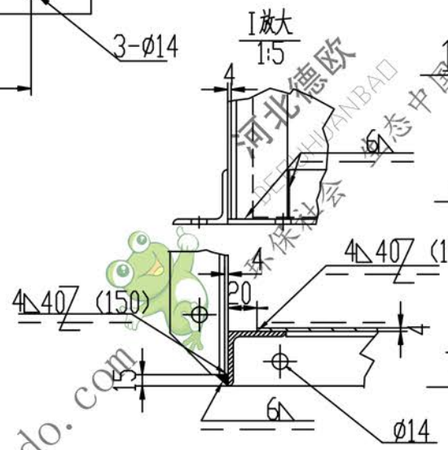

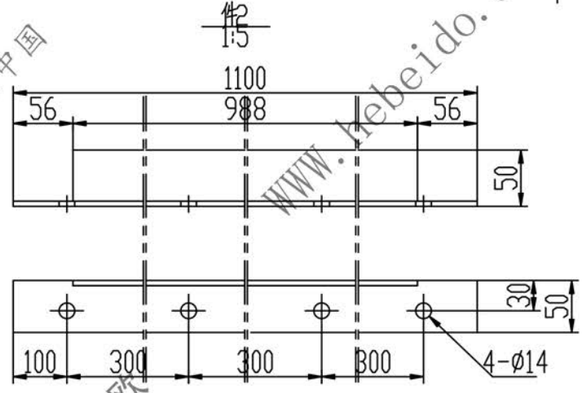

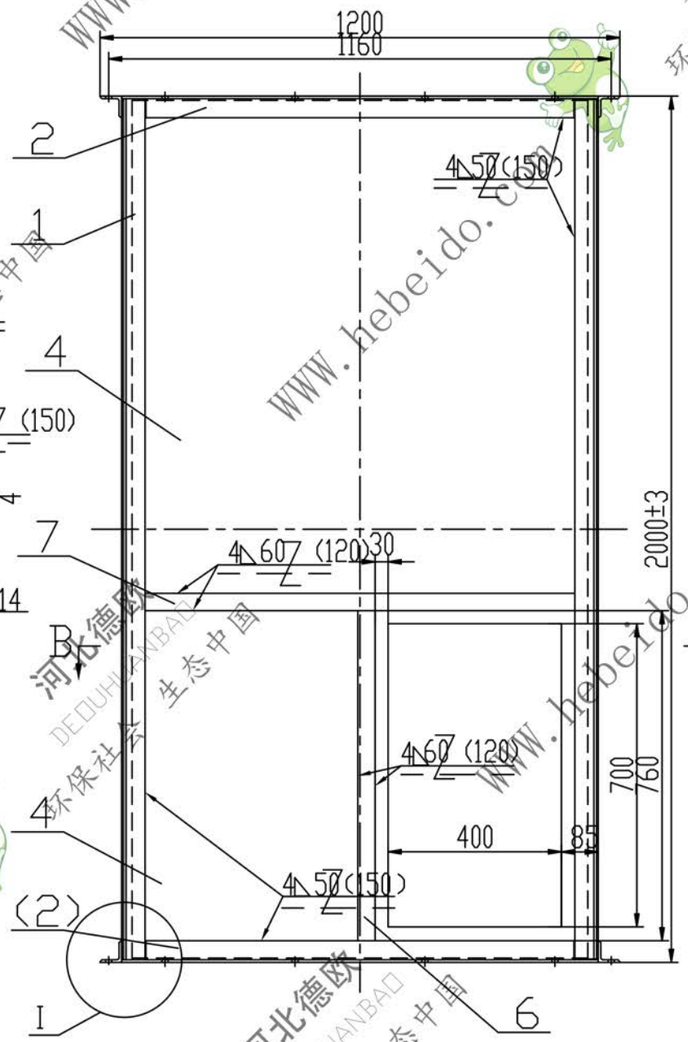

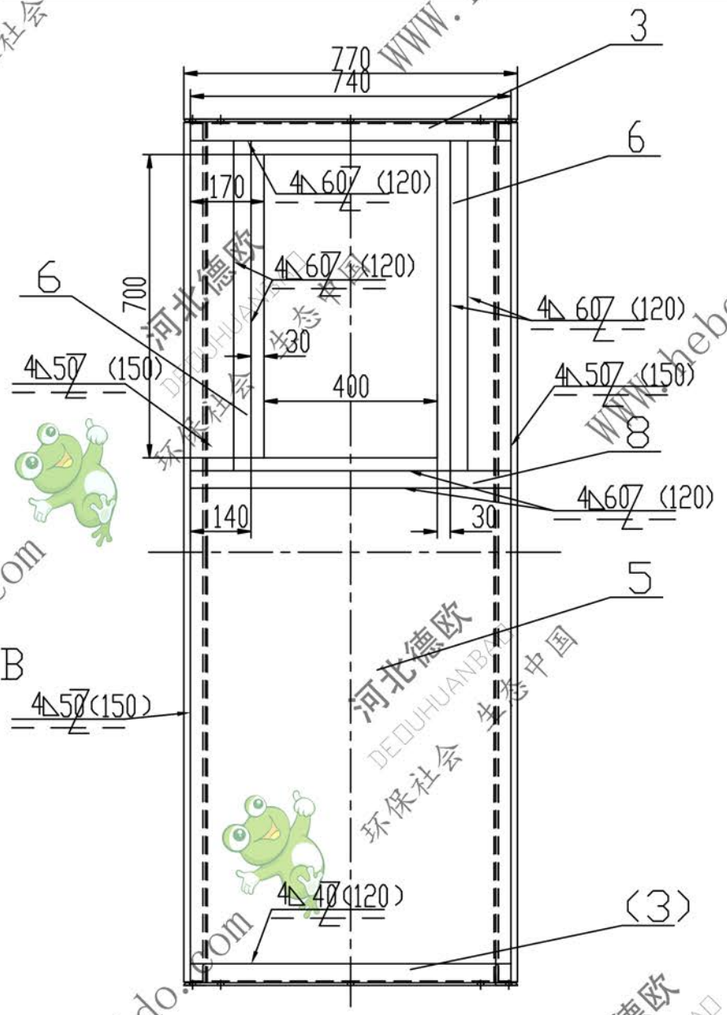

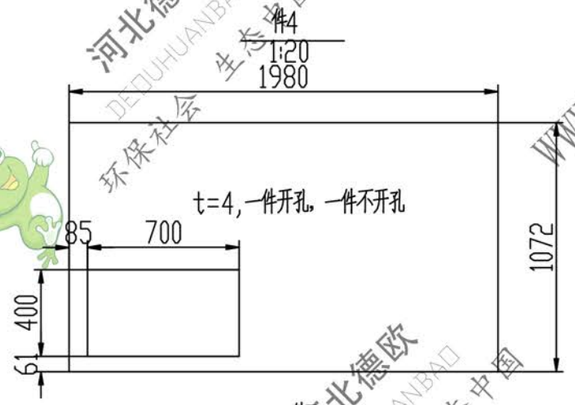

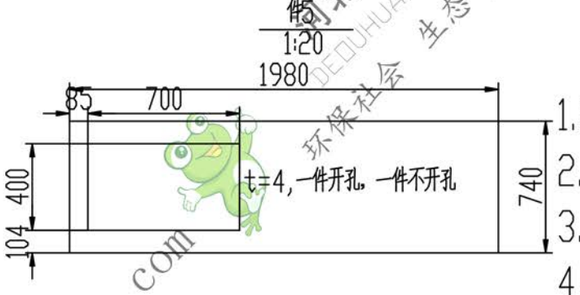

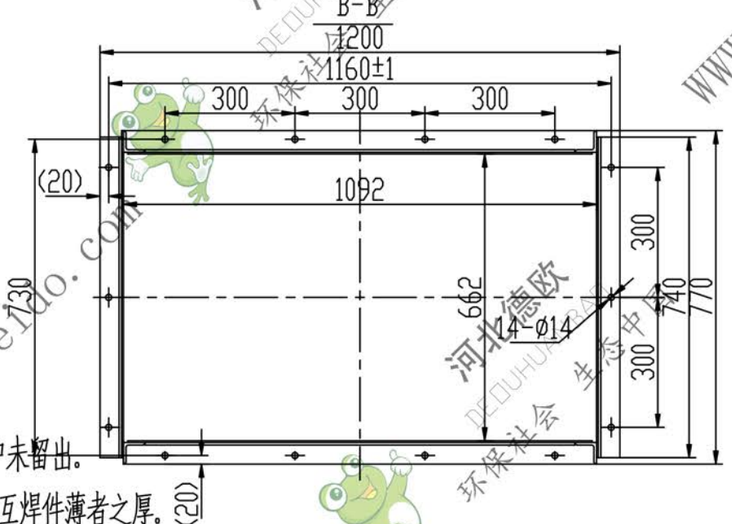

技术要求

1. 型材焊接处有2mm空隙在图中未留出。
2. 未注焊缝均为连续焊，焊高为互焊件薄者之厚。
3. 所有Ø14孔均焊后加工。
4. 、明细表中尺寸仅供参考，下料以放样为准。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8		-6x40x740	1	Q235-A		1.39	
7		-6x40x992	1	Q235-A		1.87	
6		-6x40x760	3	Q235-A	1.43	4.29	
5		-4x1980x740	2	Q235-A	46.01	92.02	
4		-4x1980x1072	2	Q235-A	66.65	133.30	
3		L50x50x6-740	4	Q235-A	3.30	13.20	
2		L50x50x6-1100	4	Q235-A	4.91	19.64	
1		L50x50x6-1988	4	Q235-A	8.88	35.52	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计		标准化			磁盘文件名称	重量	比例	中间机壳有门节
制图	李连通	审定				301.23	1:10	
校核	秦海波	批准						TB315.1.03-2
工艺	刘飞	日期			共	张	第	张

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国