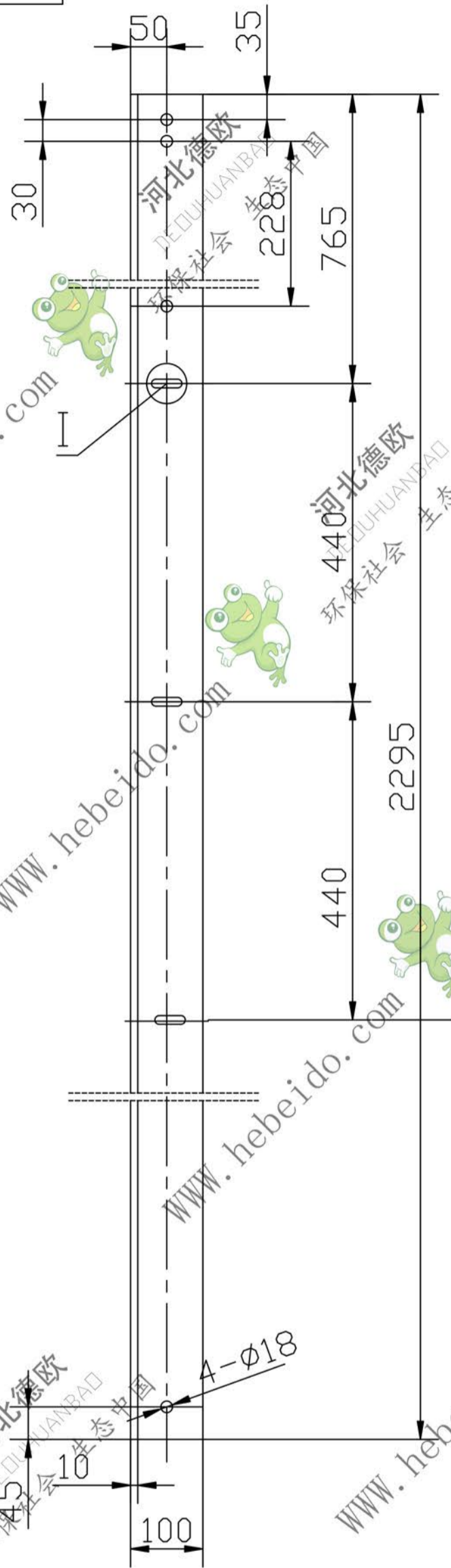


SCD630-06-01-4



其余 12.5

I 放大
1:5

技术要求

1. 本角钢有左右之分, 其中一件如图, 另一件与其对称。
2. 去除毛刺, 校直角钢。

					角钢(A) 10#			SCD630-06-01-4	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	Q235
设计			标准化				34.47	1:10	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		