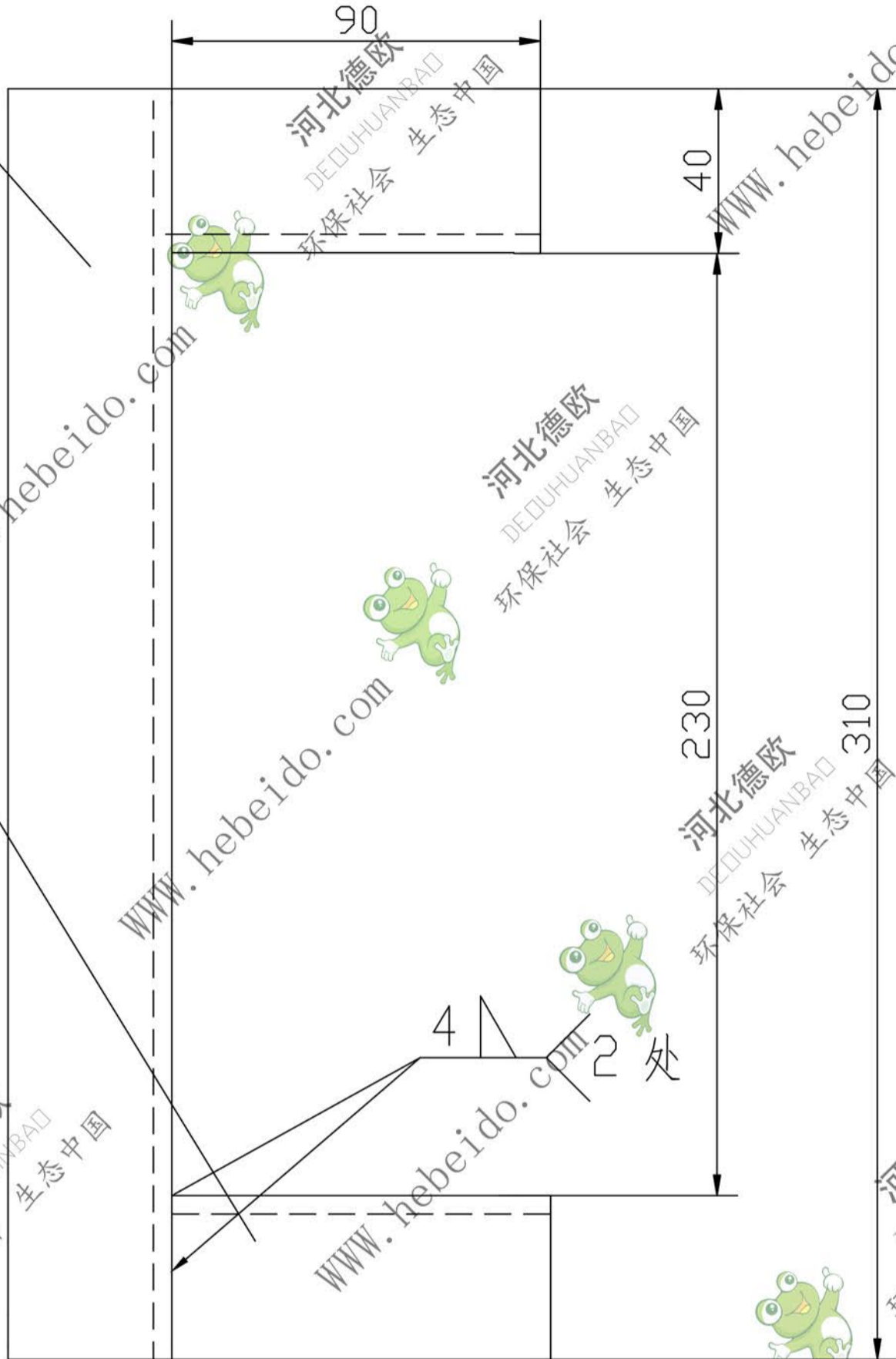


SCD630-05-02-1



2		槽钢 6.3#	2	Q235	0.56	1.12	下料 L=84
1		槽钢 6.3#	1	Q235	2.07	2.07	下料 L=310
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
							SCD630-05-02-1
							压轨固定支座
标记	处数	更改文件号	签字	日期			Q235
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准			2.59	1:2
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共张		第张

