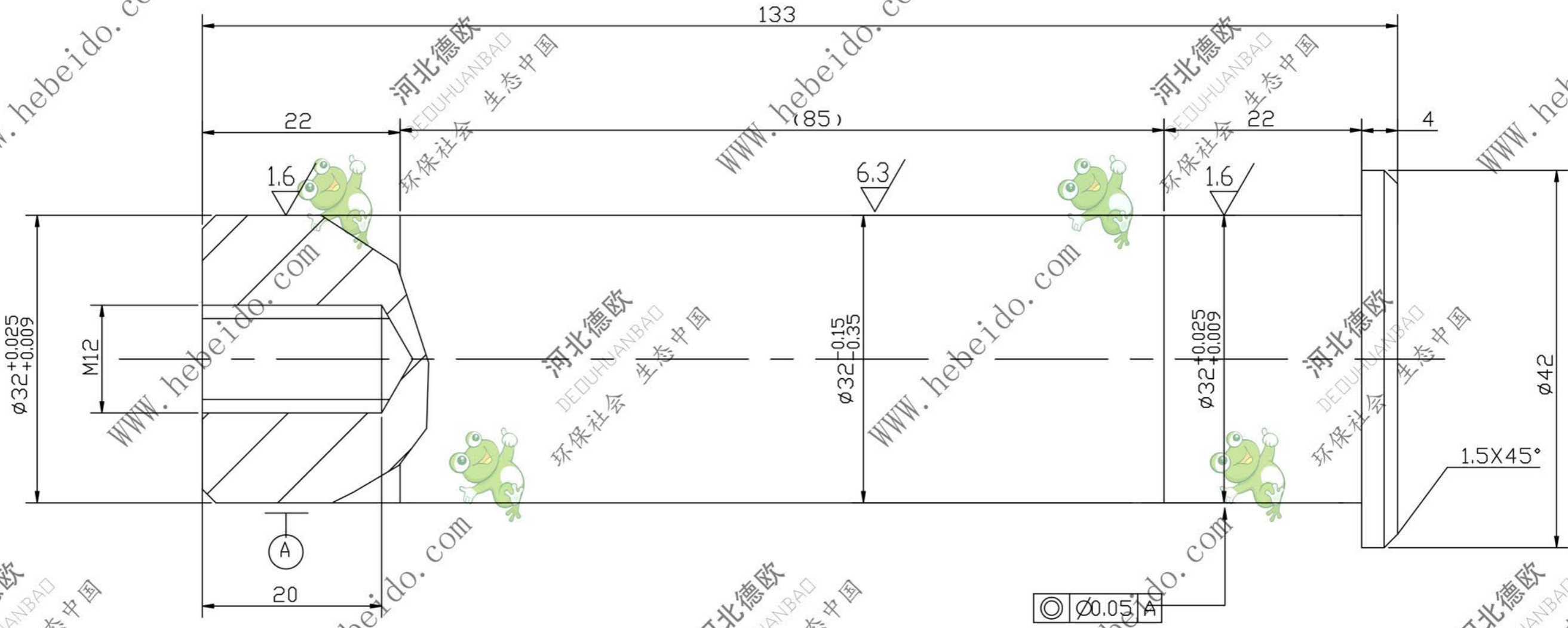


SCD630-03-04

其余 $\nabla 12.5$



技术要求

1. 渗碳淬火, HRC48~55

					联接销轴			SCD630-03-04	
								20CrMnTi	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化			0.84	2:1		
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张			

