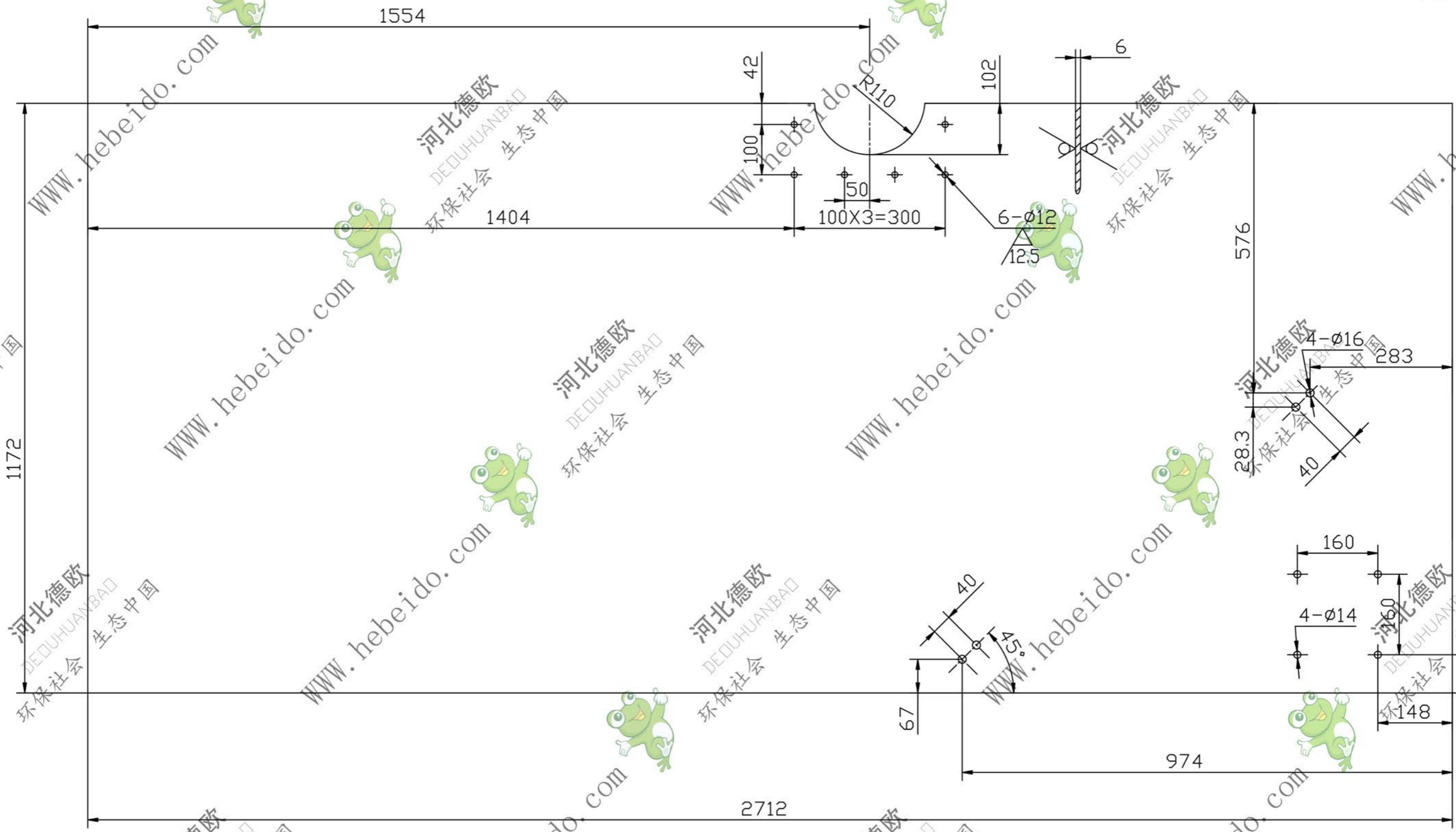


SCD630-02-07-2

其余 ✓



- 技术要求
1. 气割处无飞刺;
 2. 孔加工完后除去毛刺;
 3. 侧板保证平整

					左右侧板			SCD630-02-07-2	
								Q235 δ=6	
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对	李连通		批准			149.2	1:8		
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						

