



技术要求

1. 装配后转动部件应转动灵活,不得有卡住现象.
2. 上部传动轴中心与尾部传动轴中心平行,上下链轮中心不得错位.
3. 本机为右装驱动,左装的传动链轮在另一侧,尺寸相同.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注
10	GB5782-86	螺栓M14X65	5	Q235	0.094	0.47		外购
9	SCD630-02-04	右上罩	1	焊接件		153.64		
8								
7	GB5782-86	螺栓M12X40	80	Q235	0.045	3.6		外购
6	SCD630-02-03	左上罩	1	焊接件		187.12		
5	GB93-76	弹簧垫圈12	72	65Mn	0.005	0.36		外购
4	GB6170-86	螺母M12	72	Q235	0.016	1.152		外购
3	GB5782-86	螺栓M12X35	16	Q235	0.043	0.688		外购
2	SCD630-02-02	除渣口盖	1	Q235		18.32		
1	SCD630-02-01	罩壳口	2	结构件		18.77	37.54	
17								
27	SCD630-02-14	头盖	2	结构件	233.7	467.4		
26	SCD630-02-11	密封板	2	HT200	15.60	31.20		
25	HG4-692-67	轴衬PD200X240X18	2	成昂	0.3	0.6		外购
24	SCD630-02-10	链50X28X200	2	45#	2.09	4.18		
23	GB6170-86	螺母M20	4	Q235	0.085	0.34		外购
22	GB85-88	方头圆柱端紧定螺钉M20X90	4	45#		0.27		外购
21	SCD630-02-09	主轴	1	45#		408		
20	SCD630-02-08	链C40X22X248	1	45#		1.46		
19	ZL12-SVNB450-SCD630	联轴器	1	组合件		48.7		
18	NE200-02-11	头部轴承座	1	组合件		170		借用
16	SCD630-02-07	首节机壳	1	焊接件		1107.55		
15	GB5781-86	螺母M20X100	2	Q235A	0.15	0.3		外购
14	SCD630-02-06	橡胶板	1	橡胶		5.46		
13	SCD630-02-05	压板	2	Q235	3.62	7.24		
12	GB97.1-85	垫圈14	5	Q235	0.006	0.03		外购
11	GB6170-86	螺母M14	5	Q235	0.025	0.125		外购
33	NE200-02-11-4	上部轴承座压盖	1	HT200		30		
32	SCD630-02-12	下料口	1	组合件		210		
31	GB97.1-85	平垫圈36	8	Q235	0.05	0.4		外购
30	GB6170-86	螺母M36	8	Q235A	0.37	2.96		外购
29	GB93-76	弹簧垫圈36	8	65Mn	0.05	0.4		外购
28	GB5781-86	六角螺母M36X165	8	Q235A	2.96	23.68		外购

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注
33	NE200-02-11-4	上部轴承座压盖	1	HT200		30		
32	SCD630-02-12	下料口	1	组合件		210		
31	GB97.1-85	平垫圈36	8	Q235	0.05	0.4		外购
30	GB6170-86	螺母M36	8	Q235A	0.37	2.96		外购
29	GB93-76	弹簧垫圈36	8	65Mn	0.05	0.4		外购
28	GB5781-86	六角螺母M36X165	8	Q235A	2.96	23.68		外购

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注
10	GB5782-86	螺栓M14X65	5	Q235	0.094	0.47		外购
9	SCD630-02-04	右上罩	1	焊接件		153.64		
8								
7	GB5782-86	螺栓M12X40	80	Q235	0.045	3.6		外购
6	SCD630-02-03	左上罩	1	焊接件		187.12		
5	GB93-76	弹簧垫圈12	72	65Mn	0.005	0.36		外购
4	GB6170-86	螺母M12	72	Q235	0.016	1.152		外购
3	GB5782-86	螺栓M12X35	16	Q235	0.043	0.688		外购
2	SCD630-02-02	除渣口盖	1	Q235		18.32		
1	SCD630-02-01	罩壳口	2	结构件		18.77	37.54	
				首节装配			SCD630-02-00	
				结构件				
设计	李连通	标准	批准	图样标记	重量	比例		
校对	秦海波				2920.96	1:8		
审核	刘飞	日期		共张	第张			