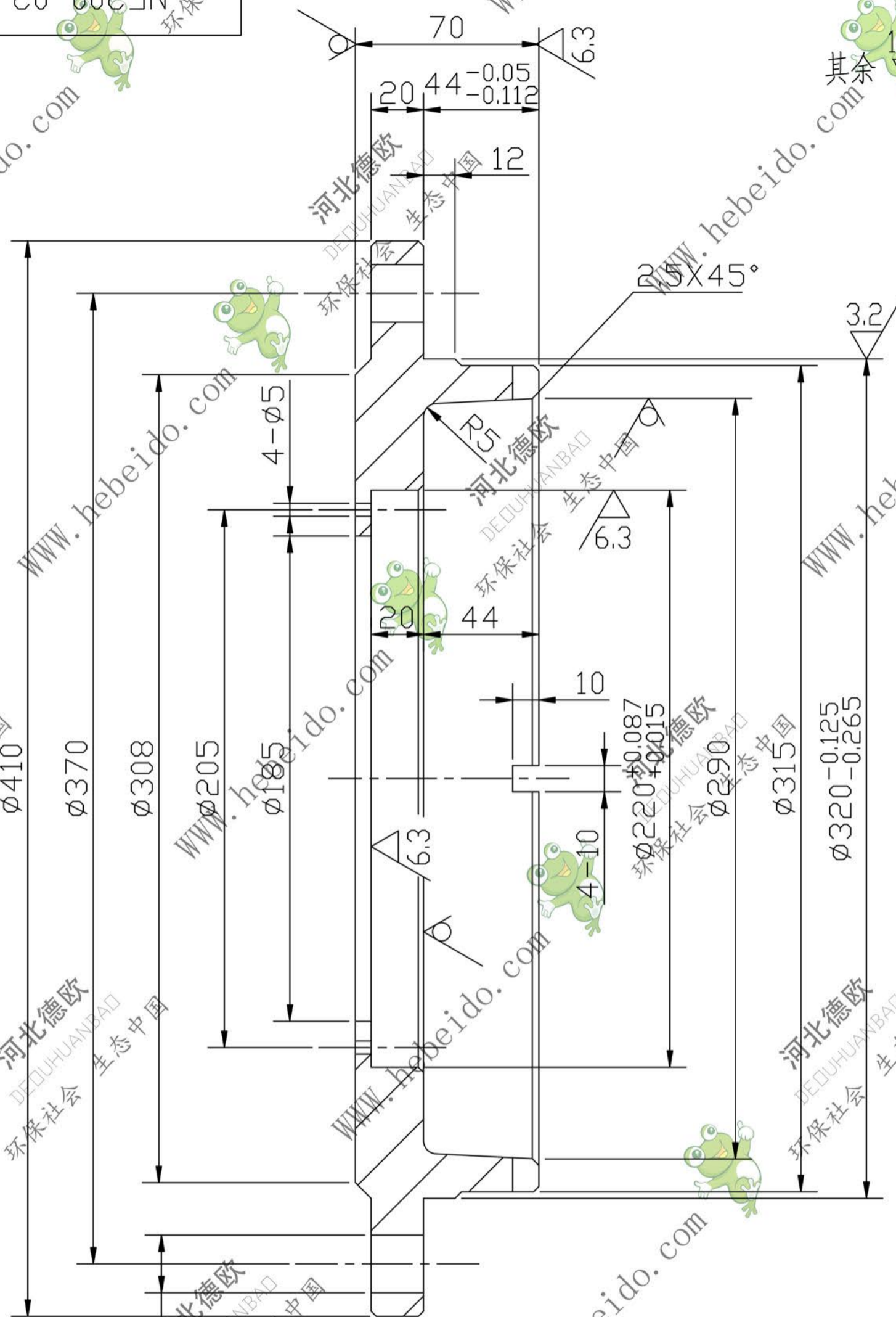


NE200-02-11-3



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$, 未标圆角为 R1。

| | | | | | | | | | |
|----|-----|-------|-----|----|----------|--|-----|---------------|----------------------------------|
| | | | | | 首节轴承座端透盖 | | | NE200-02-11-3 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | | 重量 | 比例 | HT200 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 27 | 1:2.5 | 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国 |
| 校对 | 李连通 | | 批准 | | | | | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | 共 张 | | 第 张 | | |