



图号	轴承直径	序1图号	d H8	b js9	H	重量 (kg)
B020/1001	65	B020/1101	$\phi 80^{+0.046}_0$	22 ± 0.026	$85.4^{+0.2}_0$	34
B020/1002	80	B020/1102	$\phi 95^{+0.054}_0$	25 ± 0.026	$100.4^{+0.2}_0$	37
B020/1003	95	B020/1103	$\phi 110^{+0.054}_0$	28 ± 0.026	$116.4^{+0.2}_0$	39

技术要求
 1、轮齿精加工后表面淬火处理，其硬度不得小于HRC59
 2、齿尖手工倒角R3-R5.

6	GB93-87	弹垫 12	8	65Mn		
5	GB97-85	平垫 12	8	Q235-A		
4	GB6170-86	螺母 M12	8	45		
3	GB27-88	铰制孔用螺栓 M12X75	8	45		
2	020/00	头轮齿圈	1	45		
1	见表	头轮轮毂	1	ZG310-570		

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
设计		部件					
审核	李连通						
校对	秦海波	比例	重量				
批准	刘飞						
				头轮			
				见表			