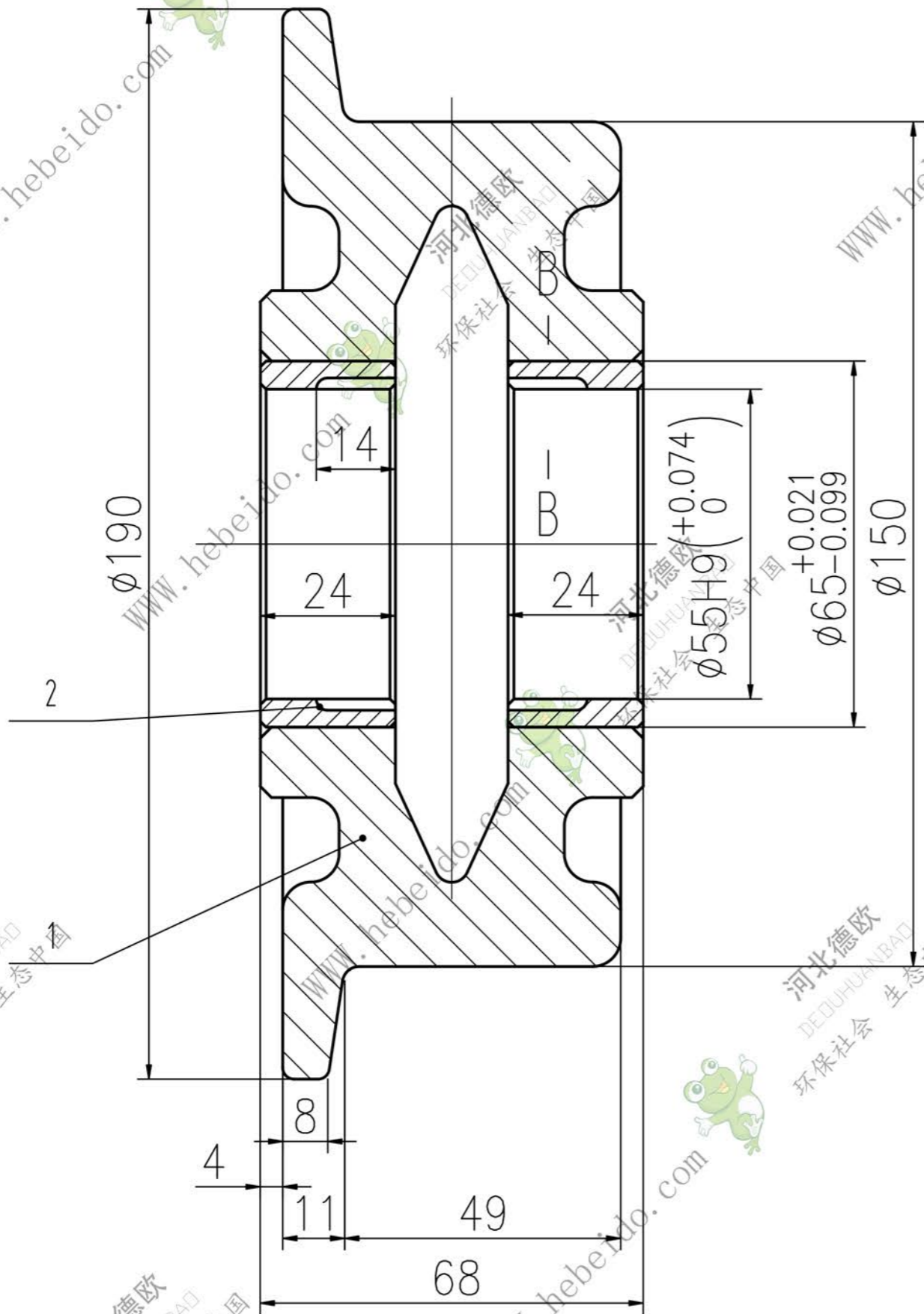


BL12510.00-04-08



技术要求  
钢套压入滚轮体后以  $\phi 150$  为基准加工  $\phi 55H9$  内孔及油槽

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
2	BL12510.00-04-08-02	衬套	2	ZQSn6-6-3	0.2	0.4	
1	BL12510.00-04-08-01	滚轮体	1	ZG310-570	6.5	6.5	

标记				组合件			德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	重量	比例	滚轮 (24件/台)	
李连通	秦海波	刘飞			6.9	1:1	BL12510.00-04-08	
				共 页	第 页			

借通用件登记  
描图  
校描  
旧底图总号  
签字  
日期

