



技术要求

- 1、铸件表面清沙后应平整光洁，不得有气孔、缩孔、砂眼等影响质量之缺陷；
- 2、未注倒角 $2 \times 45^\circ$
- 3、锐角倒钝。

				ZG250			 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计		李连通	标准化				30	1:2
审核		秦海波			共 页		第 页	
工艺		刘飞	日期		共 页		第 页	
							密封盖 (2件/台)	
							BL12510.00-02-03	