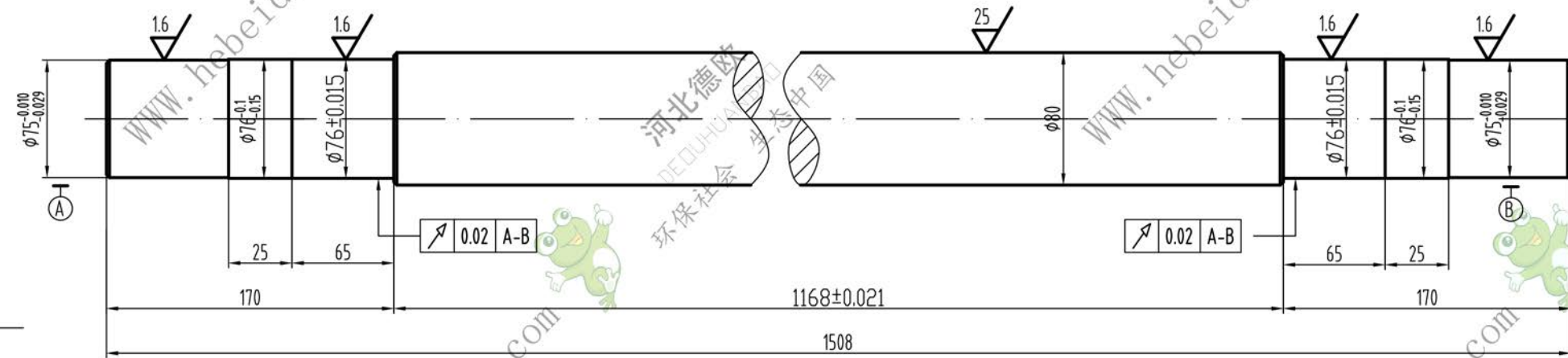


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
3. 各轴肩处过渡圆弧均为 $R0.5$ 。
4. 工件调质处理 HB220 ~ 250, 表面发黑处理。

					张紧轴	BL200-13		
						图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	1		1:3	
设计			标准化		共 张		第 张	
制图	张		批准		45#			
审核	张				德欧环保 环保社会 生态中国			
工艺	张		日期					