



加工面: ∇ ^{12.5}

- 技术要求
1. 锐边倒钝。
 2. 焊缝打磨平整。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通			
审核	秦海波	批	准	
工艺	刘飞	日	期	2024-07-11

调整座

BL200-9

22

图样标记	重量	比例
------	----	----

共 张 第 张

Q235At4, t8



德欧环保
DEOUHUBAO
环保社会 生态中国