



2-M25x14

- 技术要求
1. 锐边倒钝。
 2. 焊缝打磨平整。

				张紧盒		BL200.4-1	
						图样标记	
						重量	
						比例	
标记处数				更改文件号		签字	
设计				标准化		日期	
制图 李连通				批准		2	
审核 秦海波				日期		共 张 第 张	
工艺 刘飞				日期		Q235At16, t12, t10	
						德欧环保 DEOUHUBAO 环保社会 生态中国	