



2-焊 25x14

- 技术要求
1. 锐边倒钝。
 2. 焊缝打磨平整。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通			
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

张紧盒

BL200.4-1

图样标记	重量	比例
2		
共	张	第
		张

Q235At16, t12, t10

