



其余 $\nabla 50$

技术要求

1. 表面平整度为±1mm.
2. 对角线误差为±1mm.
3. 上下, 左右边线平行度为1mm.
4. 中心线对上下边线的垂直度为1mm.
5. 件1展开长1258mm, 定位后折筋.

件号	图号	名称	数量	材料	单重 kg	总重 kg	备注
5	NSE500-02-510	短法兰条 $\delta 10$	2	Q235A	6.1	12.2	借用02部件
4		钢板 $\delta 4.5$	1	Q235A		29.5	
3	NSE500-02-505	短加强筋 $\delta 10$	1	Q235A		6.3	借用02部件
2	NSE100-03-103	补强板 $\delta 3$	1	Q235A		0.57	借用件
1		钢板 $\delta 4.5$	1	Q235A		55	

标记				结构件		边板	
设计	李连通	审核	秦海波	图样标记	重量	比例	NSE500-08-200
制图		工艺	刘飞		104 kg	1:10	
文件名		日期		共张		第张	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字