



技术要求

1. 机壳表面平整度为 3 mm.
2. 机壳对角线误差为 3 mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为 2.5 mm.
5. 机壳中心线对法兰面中心的不重合度为 1.5 mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 ±0.8 mm, 累积偏差为 ±1.5 mm.

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	NSE500-02-511	加强三角 δ 6	4	Q235A	0.19	0.76	借用 02 部件
2	NSE500-06-200	边板 δ 4.5	2	Q235A	56.7	113.4	
1	NSE500-06-100	侧板 δ 4.5	2	Q235A	101.7	203.4	

<table border="1"> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td>李连通</td> <td>审核</td> <td>秦海波</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td></td> <td>标准化</td> <td>工艺</td> <td>刘飞</td> </tr> <tr> <td>文件名</td> <td></td> <td>日期</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计		李连通	审核	秦海波	制图		标准化	工艺	刘飞	文件名		日期			结构件 图样标记: 重量: 317.6 Kg 比例: 1:10 共张: 第张		德政环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国 中间节 (1 m) NSE500-06-00
标记	处数	更改文件号	签字	日期																						
设计		李连通	审核	秦海波																						
制图		标准化	工艺	刘飞																						
文件名		日期																								