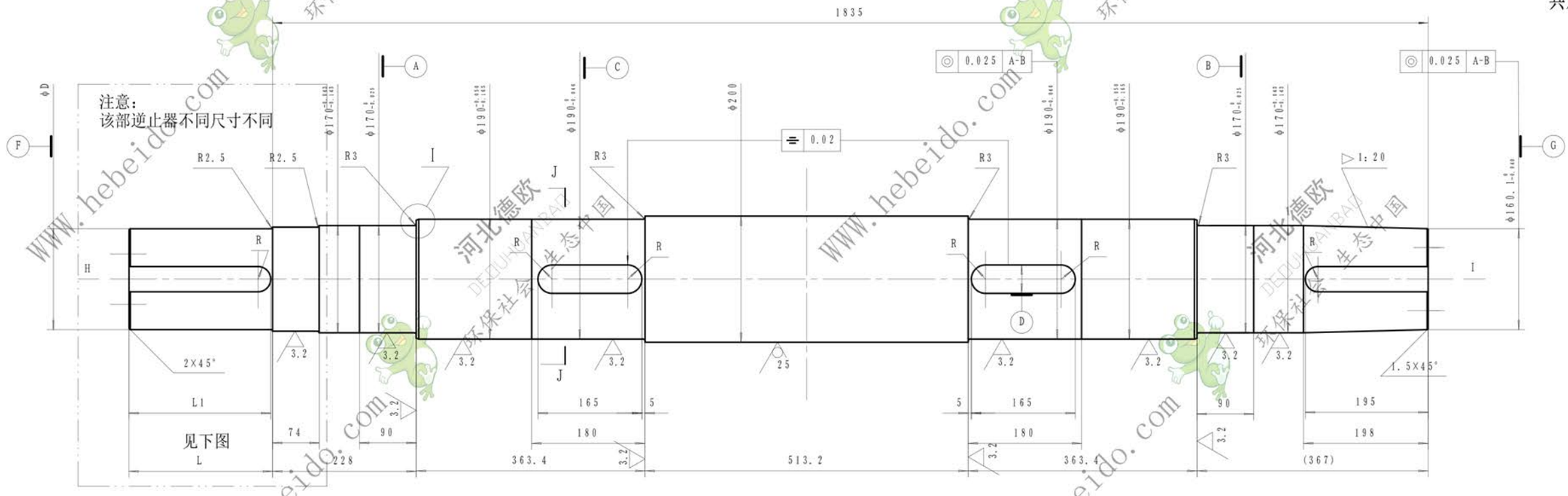
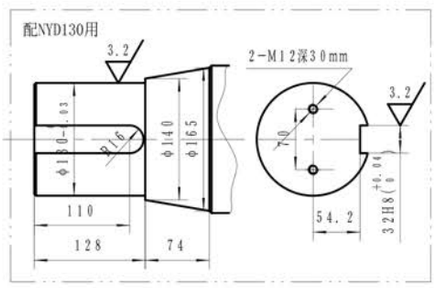
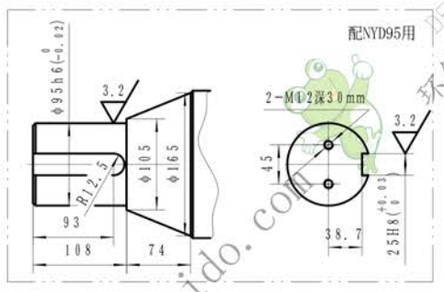
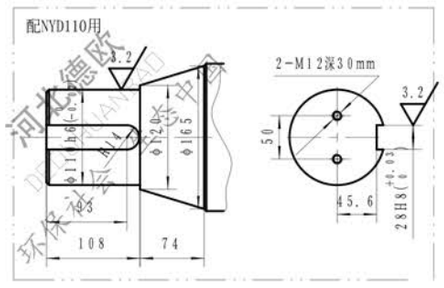
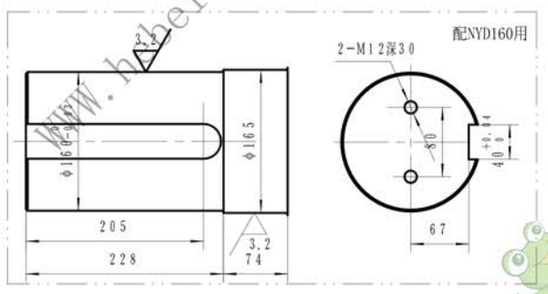
其余 12.5

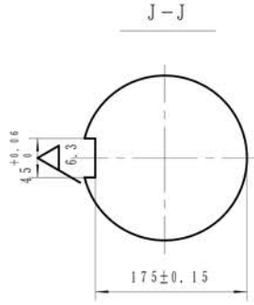


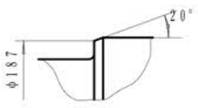


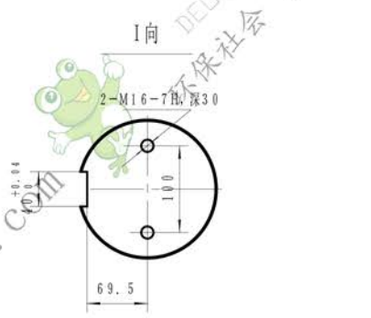












技术要求

1. 锐边倒圆
2. 调质HB200-260
3. 加工键槽时，注意对称度的要求

标记	处数	更改文件号	签字	日期	45		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通	审核	秦海波		图样标记	重量 / 比例	主 轴
制图		标准化				429.6 / 1:5	NSE300-02-402
		工艺	刘飞		共张	第张	
文件名	S3B4B	日期	97.6.11				

旧底图总号
底图总号
日期 / 签字

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国