



技术要求

1. 尖角倒钝1X45°;
2. 两件焊接连接;
3. 镀锌处理.

2		手柄 Ø10	Q235-A	1			
1		球头	Q235-A	1			
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	
球头手柄M12						GB4141.8-84	
处数	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	比例	
校对	秦海波	批准				1:1	
审核	刘飞						
				共	张	第	页



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国