



技术要求:

- 1.角钢与角钢的联接处均为连续焊,焊缝高度为5mm.
- 2.敲除焊渣,法兰面焊接处应磨平.
- 3.下料粗糙度 $\nabla 5.0$

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																								
2		角钢 L63X8-1100		Q235-A	16.43																									
1		角钢 L63X8-600	Z	Q235-A	8.96																									
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">设计</td> <td>李连通</td> <td>标准化</td> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td colspan="2">校对</td> <td>秦海波</td> <td>批准</td> <td>装</td> <td>试</td> <td>25.39</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">审核</td> <td>刘飞</td> <td>日期</td> <td colspan="2">共 张</td> <td colspan="2">第 张</td> </tr> </table>						设计		李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	校对		秦海波	批准	装	试	25.39		审核		刘飞	日期	共 张		第 张		<p style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">门框</p> <p style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">FLM1100x726.1</p>
设计		李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例																							
校对		秦海波	批准	装	试	25.39																								
审核		刘飞	日期	共 张		第 张																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>设计</td> <td>李连通</td> <td>标准化</td> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>秦海波</td> <td>批准</td> <td>装</td> <td>试</td> <td>25.39</td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>刘飞</td> <td>日期</td> <td colspan="2">共 张</td> <td colspan="2">第 张</td> </tr> </table>							设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	校对	秦海波	批准	装	试	25.39		审核	刘飞	日期	共 张		第 张		<p style="text-align: center; font-weight: bold;">德欧环保</p> <p style="text-align: center;">DEOUHUANBAD</p> <p style="text-align: center;">环保社会 生态中国</p>		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例																								
校对	秦海波	批准	装	试	25.39																									
审核	刘飞	日期	共 张		第 张																									