



技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{}$
2. 法兰平面对角线之差均不应大于1.5, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关要求.

2	角钢	43x63x8-1760	2	Q235-A	26.29	
1	角钢	43x63x8-1426	1	Q235-A	10.65	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
设计			机壳连接法兰			
校核			N-TGD1000A.8.3-1			
审核			焊接件			
设计			图样标记	重量	数量	比例
校核			零试	36.94		
审核			共张	第页		

