



技术要求:

1. 材料粗糙度 $Ra 50$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 63x63x8-1426	2	Q235-A	21.3	
1		角钢 63x63x8-700	2	Q235-A	10.46	
						N-TGD1000A.1.1-1
						材料 Q235-A
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	31.76		
审核	刘飞	日期	共张		第页	