



技术要求:

1. 装配时应在轴承座内涂适量润滑脂。
2. 支板13与螺杆11装好后将支板与箱体焊接,焊缝采用间断焊,焊缝高5mm.
3. 装配时应调整好左右大开门上的拉紧螺钉,使下部拉紧滚筒轴线位于水平位置,拧紧下部压紧螺钉螺母,然后装配重箱,并使两端高度一致,拧紧上端压紧螺母。
4. 在丝杆上涂润滑脂。
5. E2E速度传感器安装时,保证敏感面与信号板顶的距离 $\leq 10\text{mm}$ 。
6. 所有螺栓连接门边压 85×30 羊毛毡条。
7. 轴承座在导轨上下活动应自如。

| | | | | | | | |
|----|---------------|------------------|----|-------|-------|-------|--|
| 58 | GB5780-86 | 螺栓M12X60 | 2 | | | | |
| 57 | N-TGD500.1.11 | 配重箱 | 1 | 43.28 | | | |
| 56 | N-TGD400.1-12 | 钢板垫 | 4 | | | 借用件 | |
| 55 | | 垫 | 2 | | 青壳纸 | | |
| 54 | GB286-64 | 轴承 3518 | 2 | | | 借用件 | |
| 53 | N-TGD400.1.10 | 轴承端盖 | 1 | 3.05 | | 借用件 | |
| 52 | N-TGD400.1.9 | 信号板 | 1 | 0.48 | | 借用件 | |
| 51 | E2E | 接近传感器12-24V | 1 | | | OMRON | |
| 50 | TGD90 | 轴承座 | 2 | | HT250 | 借用件 | |
| 49 | | 骨架油封PD100X130X12 | 2 | | | | |
| 48 | N-TGD400.1-11 | 填料箱压盖 | 2 | | MC尼龙 | 借用件 | |
| 47 | N-TGD400.1-10 | 止推环 | 2 | | HT150 | 借用件 | |
| 46 | JC67-83 | 橡胶石棉盘根 10X10 | 4 | | | 借用件 | |
| 45 | N-TGD400.1-9 | 压板2 | 4 | | Q235 | 借用件 | |
| 44 | N-TGD400.1-8 | 导轨条 | 4 | | Q235 | 借用件 | |
| 43 | GB41-86 | 螺母M18 | 8 | | | 借用件 | |
| 42 | GB5780-86 | 螺栓M18X130 | 8 | | | | |
| 41 | N-TGD400.1.8 | 压条 | 4 | 4.48 | | 借用件 | |
| 40 | N-TGD400.1.7 | 滑板 | 2 | 33.36 | | 借用件 | |
| 39 | GB853-88 | 垫圈18 | 8 | | Q235 | | |
| 38 | N-TGD400.1-7 | 弹簧 | 8 | | 65Mn | 借用件 | |
| 37 | GB95-85 | 垫圈18 | 8 | | | | |
| 36 | GB70-85 | 螺钉M10*50 | 24 | | | | |
| 35 | JB/ZQ4347-86 | 止动垫30X90 | 1 | | Q235 | | |
| 34 | JB/ZQ4349-86 | 挡圈105 | 1 | | Q235 | | |
| 33 | TGD90-1 | 轴承压盖 | 1 | | HT150 | 借用件 | |
| 32 | GB1155-79 | 油杯 10 | 1 | | | | |
| 31 | N-TGD400.1-6 | 压板1 | 4 | | Q235 | 借用件 | |
| 30 | GB5780-86 | 螺栓M12X30 | 20 | | | | |

| | | | | | | | |
|----|--------------|--------------|------|-----|--------|--|-----------|
| 29 | GB93-87 | 垫圈16 | 4 | | | | |
| 28 | GB41-86 | 螺母M16 | 4 | | | | |
| 27 | GB5780-86 | 螺栓M16X55 | 4 | | | | |
| 26 | | 带座轴承UCP206 | 2 | | | | |
| 25 | N-TGD500.1-5 | 联板轴 | 45 | 1 | | | |
| 24 | N-TGD400.1-4 | 垫板 | Q235 | 2 | | | 借用件 |
| 23 | GB93-87 | 垫圈10 | | 22 | | | |
| 22 | GB5781-86 | 螺栓M10X25 | | 22 | | | |
| 21 | GB1096-79 | 键A8X20 | | 2 | | | |
| 20 | N-TGD400.1-3 | 联板 | Q235 | 2 | | | 借用件 |
| 19 | N-TGD400.1.6 | 大开门 | 焊接件 | 2 | 280.3 | | 借用件 |
| 18 | N-TGD400.1.5 | 检测门 | 焊接件 | 2 | 15.46 | | 借用件 |
| 17 | N-TGD500.1.4 | 拉紧滚筒组 | 焊接件 | 1 | | | |
| 16 | GB93-87 | 垫圈10 | | 2 | | | |
| 15 | GB41-86 | 螺母M10 | | 2 | | | |
| 14 | GB/T1228-91 | 螺栓M10X75 | | 2 | | | |
| 13 | N-TGD500.1.3 | 支板 | 焊接件 | 1 | 55.47 | | |
| 12 | N-TGD400.1-2 | 螺母 | Q235 | 8 | | | 借用件 |
| 11 | N-TGD400.1-1 | 螺杆 | 45 | 2 | | | 借用件 |
| 10 | GB827-86 | 标牌用钉3X10 | | 4 | | | |
| 9 | | 标牌 | | 1 | | | |
| 8 | GB4141.8-84 | 球头手柄BM16X100 | | 4 | | | |
| 7 | UZK-02 | 料位控制器1" | | 1 | | | 上海自动化仪表五厂 |
| 6 | N-TGD500.1.2 | 下部机壳 | 焊接件 | 1 | 808.78 | | |
| 5 | GB93-87 | 垫圈12 | | 110 | | | |
| 4 | GB95-85 | 垫圈12 | | 110 | | | |
| 3 | GB41-86 | 螺母M12 | | 94 | | | |
| 2 | GB5780-86 | 螺栓M12X35 | | 94 | | | |
| 1 | N-TGD500.1.1 | 45°进口口 | 焊接件 | 1 | 39.63 | | |

| 序号 | 图号 | 名称 | 材料 | 数量 | 单重 | 备注 |
|-----------------|----|-----|----|---------|-----|----|
| 下部区段 N-TGD500.1 | | | | | | |
| 图样标记 重量 比例 | | | | | | |
| 设计 | 李进 | 标准化 | | 1284.29 | 1:1 | |
| 校对 | 李进 | 批准 | | | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | | | | |