



A放大  
2:1

- 技术要求
1. 结构相同焊缝相同。
  2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
  3. 与门框铰接处应转动灵活。
  4. 橡皮垫用801胶粘于门板内壁。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
	GB4141.8-84	球头手柄M16(B型)				
7	GB5781-86	螺栓M16X75	2			
6		橡皮垫 $\delta=4 \times 30$	1			
5	GB41-86	螺母10	2			
4	GB5781-86	螺栓M10X70	2			
3	JXM400x600-1	铰链板	2		0.6	
2	JXM400x600.2	门框	1		8.35	
1	JXM400x600.1	门	1	焊接件	10.89	

检修门				JXM400x600		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	19.84		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

