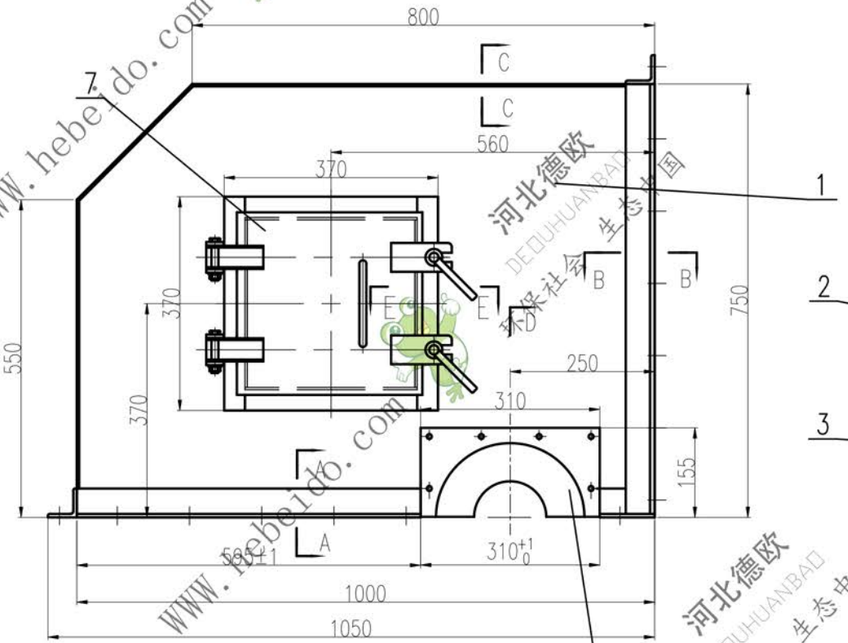
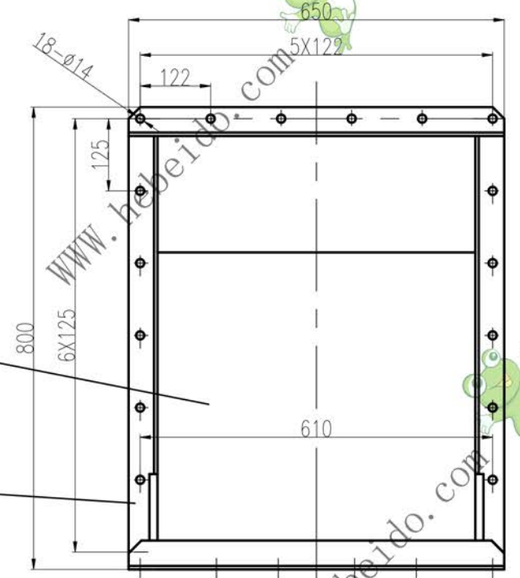
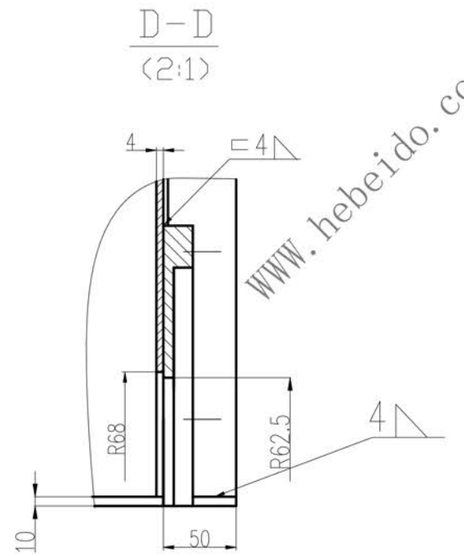
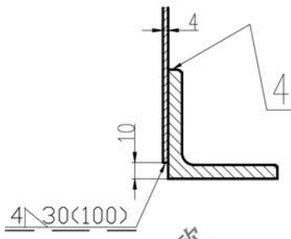


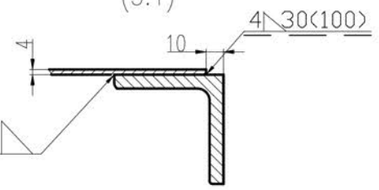



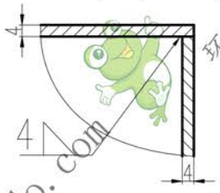

A-A
(3:1)



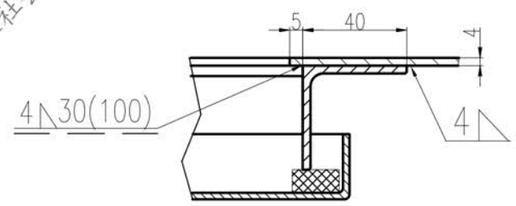

B-B
(3:1)

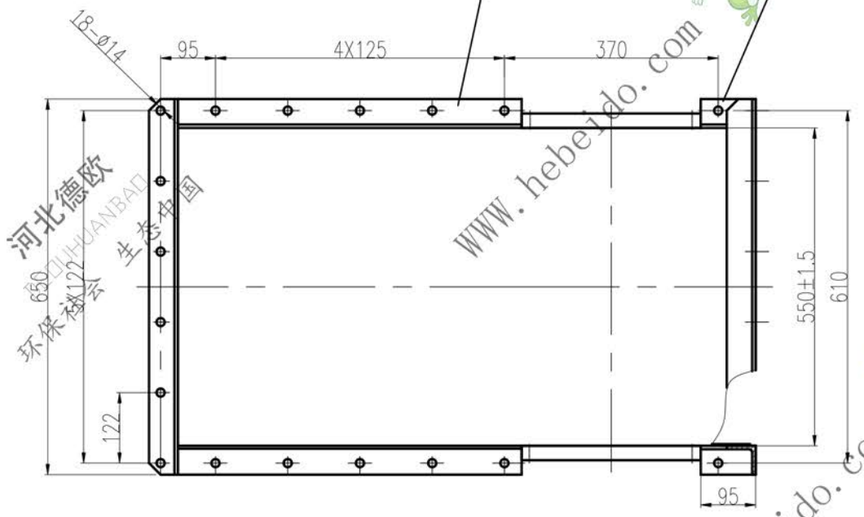



C-C
(3:1)




E-E
(3:1)




技术要求:

1.结构相同处,焊缝代号一致.

2.法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm,
累积偏差±1.5mm,法兰面焊缝应磨平.

3.焊接质量应符合技术条件的有关要求.

4.封板座用封盖连接后与上部机壳配焊.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | JSM370X370.0 | 检视门 | 2 | 焊接件 | 18.22 | 借用件 |
| 6 | N-TGD250.8.4-2 | 机壳连接法兰 | 1 | Q235-A | 8.21 | |
| 5 | FBZ115 | 封板座 | 2 | Q235-A | | 借用件 |
| 4 | | 角钢 L50X50X6-95 | 2 | Q235-A | 0.85 | |
| 3 | N-TGD250.8.3-2 | 半罩连接法兰 | 1 | Q235-A | 9.54 | 借用件 |
| 2 | | 钢板 4X550X1612 | 1 | Q235-A | 27.84 | |
| 1 | N-TGD250.8.4-1 | 侧板 | 2 | Q235-A | 39.42 | |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|

# 左半罩

N-TGD250.8.4

焊接件

| 设计 | 李连通 | 标准化 | | 图样标记 | 重量 | 数量 | 比例 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 校对 | 秦海波 | 批准 | | 零试 | 104.08 | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | | 共张 | | 第张 | |

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国