



- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝形式相同.
 2. 槽钢与槽钢, 槽钢与角钢, 角钢与角钢均按图示接头形式搭接.
 3. 序号1钢板与各槽钢焊缝代号为 4-50x100, 均为连续焊缝高6mm.
 4. 两端法兰面对角线之差 $\leq 1.5\text{mm}$.
 5. 全部连续焊, 焊缝高度5mm. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.
 6. 下料粗糙度 $\nabla 2$.

9	吊耳	4	Q235-A	1.08	
8	角钢 L50X50X6-2158	2	Q235-A	9.34	
7	槽钢 [12-2400	2	Q235-A	57.88	
6	角钢 L50X50X6-1500	2	Q235-A	13.4	
5	槽钢 [12-550	2	Q235-A	13.26	
4	槽钢 [12-115	2	Q235-A	2.77	
3	角钢 L50X50X6-475	1	Q235-A	2.12	
2	槽钢 [12-1500	2	Q235-A	36.17	
1	菱形花纹钢板 $\delta=3$	1	Q235-A	112.69	

序号代 号	名 称	数量	材料	重量	备注
16	角钢 L50X50X6-1130	1	Q235-A	5.05	
15	角钢 L50X50X6-933	1	Q235-A	8.33	
14	角钢 L50X50X6-1115	1	Q235-A	4.99	
13	角钢 L50X50X6-3045	1	Q235-A	13.6	
12	角钢 L50X50X6-2415	1	Q235-A	10.78	
11	角钢 L50X50X6-596	2	Q235-A	5.32	
10	角钢 L50X50X6-795	1	Q235-A	3.54	

序号代 号	名 称	数量	材料	重量	备注
平台					
N-TGD250.11-1					
焊接件					
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量 比例
校对	秦海波	批准	零 试	300.32	
审核	刘飞	日期	共 张	第 张	

河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国