



- 技术要求
1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 法兰平面对角线之差均不大于 1.5, 法兰面焊缝应磨平.
 3. 焊接质量应符合 JB3926.2-85 技术条件的有关要求.

2	角钢 L50X50X6-650	1	Q235-A	2.9		
1	角钢 L50X50X6-1000	2	Q235-A	8.93		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
壳壳连接法兰						
N-TGD250.8.3-3						
焊接件						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	11.83		
审核	刘飞	日期	共张		第页	