



技术要求
与螺杆配加工

				螺母			N-TGD315.1-2	
处数	处数	更改文件号	签字	日期			Q235-A	
设计	李连通	标准化			图样标记	重量	比例	1:1
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞							
				共	张	第	页	
				工艺				