



技术要求:

- 1.角钢与角钢的联接处均为连续焊,焊缝高度为5mm.
- 2.敲除焊渣,法兰面焊接处应磨平.
- 3.下料粗糙度 $\nabla 5.0$

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																																					
2		角钢 L63X8-1100		Q235-A	16.43																																						
1		角钢 L63X8-600	2	Q235-A	8.96																																						
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">设计</td> <td colspan="3">李连通</td> <td>标准化</td> <td colspan="2">图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td colspan="3">校对</td> <td colspan="3">秦海波</td> <td>批准</td> <td>装</td> <td>试</td> <td>25.39</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">审核</td> <td colspan="3">刘飞</td> <td>日期</td> <td colspan="2">共 张</td> <td colspan="3">第 张</td> </tr> </table>						设计			李连通			标准化	图样标记		重量	数量	比例	校对			秦海波			批准	装	试	25.39			审核			刘飞			日期	共 张		第 张			<p>门框</p> <p>FLM1100x726.1</p>	
设计			李连通			标准化	图样标记		重量	数量	比例																																
校对			秦海波			批准	装	试	25.39																																		
审核			刘飞			日期	共 张		第 张																																		
<p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>																																											