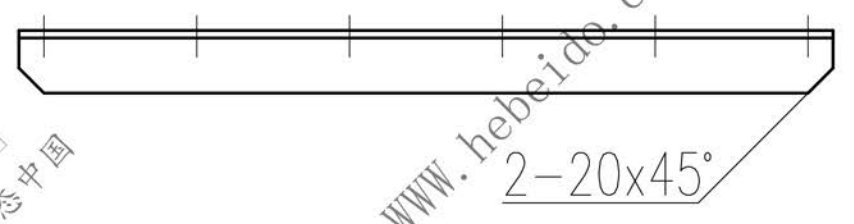


技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. 法兰平面对角线之差均应不大于1.5, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求



2	角钢 L50X50X6-744	2	Q235-A	6.64		
1	角钢 L50X50X6-650	1	Q235-A	2.9		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
			半罩连接法兰			N-TGD250.8.3-2
			焊接件			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	9.54		
审核	刘飞	日期	共张		第页	

