



其余:

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				端 盖			40H8-21-3	
							HT250	
图样	标记	重量	比例					
设计	李连通	标准化						
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞	日期						
			共	张	第	页		