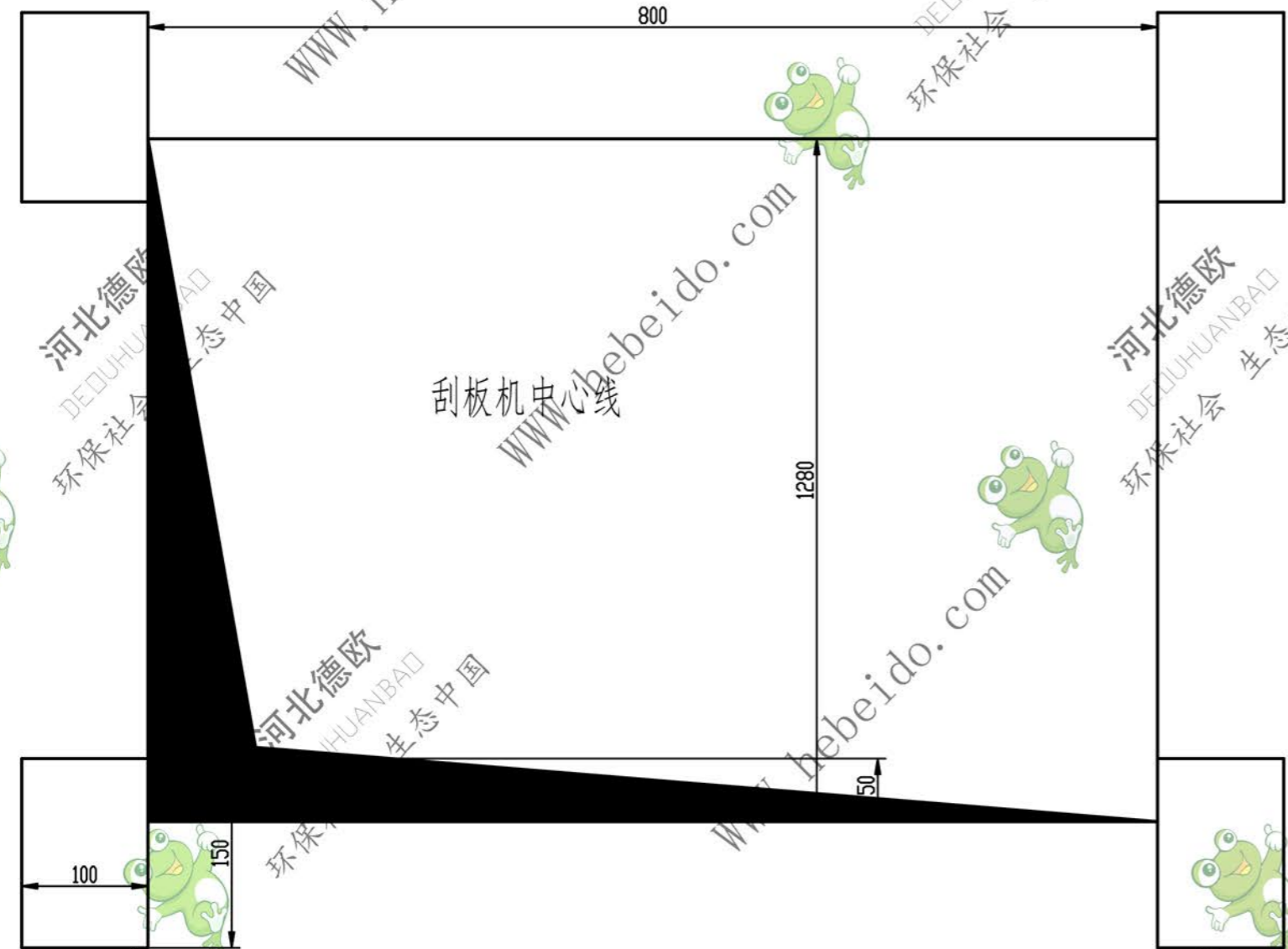


楼板留孔及预埋钢板位置



刮板机中心线

注：未注焊缝6Δ

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		角钢80 ² *6	2	Q235-A	10	20	
2		钢板 d6	2	Q235-A	11	22	
1		钢板 d6	2	Q235-A	18	36	

标记总数				分区		更改文件号		签字		日期		溜槽		XGZ12-101	
设计		李连通		标准化		审定		图样标记		重量		比例		1:5	
制图		李连通		审核		秦海波		共		张		第		张	
审核		秦海波		批准		刘飞		材料：焊件		德欧环保		DEDUHUANBAD		环保社会 生态中国	
工艺		刘飞		日期											