



注：件2用不等边角钢175\*45\*7 将45边切掉15而成

3		钢板 d8	1	Q235-A	0.1			
2		角钢L75*45*7	1	Q235-A	0.3			
1		钢板 d10	1	Q235-A	0.4			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
				XGZ12-MD103-3				
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			WS/A	0.8	1:2
制图	李连通	审定				共	张	第
审核	秦海波	批准						张
工艺	刘飞	日期				材料：焊件		

