



说明

1. 焊缝  $\frac{6}{3}$

2. 铸石件装配时在下面 侧里面衬垫水泥浆

3. 浦江江南机械设计研究所057984102286

手机13600695386

6		角钢75*75*6	2	Q235-A	24.6	49.2	
5		角钢75*75*6	4	Q235-A	6.9	27.6	
4		角钢75*75*6	4	Q235-A	10.5	42	
3	GB95-85	垫圈16	36	Q235-A	0.01	0.36	
2	GB6170-86	螺母M16	36		0.034	1.22	
1	GB5780-86	螺栓M16*50	36		8.8	0.1	3.6
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

12		钢板d 6	2	Q235-A	206	412	
11	XGZ12-304	底衬板	864	铸石	0.75	648	借用
10		角钢80*80*6	2	Q235-A	24.6	49.2	借用
9	XGZ12-303	侧衬板	70	铸石	4.3	301	借用
8		加强筋10*20*1270	8	Q235-A	2.2	17.6	
7		钢板d 6	2	Q235-A	150	300	

设计	李连通	标准	日期
制图	李连通	审定	日期
审核	秦海波	批准	日期
工艺	刘飞	日期	

双层中间槽

材料：部件

XGZ12-4

图样标记	重量	比例
S A	1746	1:10
共	张	第
		张

