



注: 1. 所有焊缝均为连续角焊缝, 焊缝高度不小于被焊件最小厚度。
 2. 件3与件12相交, 按制作尺寸切割件12, 但不能切割立面。
 3. 与护罩连接的孔配钻。

11	钢板 10X210X220	4	Q235A	3.63	14.52	
10	H钢 200X200 L=365	4	Q235A	18.43	73.72	
9	筋板 $\delta=10$	16	Q235A	1.32	21.2	放样
8	钢板 15X250X400	4	Q235A	11.88	47.52	
7	底板 8X215X1270	1	Q235A	8.33	8.33	
6	底板 8X389X1270	1	Q235A	15.11	15.11	
5	钢板 6X468X614	2	Q235A	12.52	25.0	
4	角钢 75X75X6 l=1432	3	Q235A	9.89	29.67	
3	角钢 75X75X6 l=700	2	Q235A	4.83	9.66	
2	角钢 75X75X6 l=630	2	Q235A	4.35	8.70	
1	角钢 75X75X6 l=330	2	Q235A	2.27	4.54	

20	槽钢 16# l=1640	2	Q235A	33.3	66.6	
19	槽钢 16# l=1423	1	Q235A	28.2	28.2	
18	钢板 10X170X190	2	Q235A	2.54	5.08	
17	钢板 10X110X170	2	Q235A	1.47	2.94	
16	钢板 6X60X505	2	16Mn	1.43	2.86	
15	钢板 6X29X120	4	Q235A	0.16	0.64	
14	槽钢 10# l=504	2	Q235A	5.04	10.08	
13	槽钢 10# l=235	4	Q235A	2.35	9.40	
12	槽钢 16# l=1725	2	Q235A	34.3	68.6	

序号	代号	名称	数量	材料		备注
				重量	单件总计	
尾架						
焊接件						
XGZ012-06						



设计	李连通	审核	秦海波	日期	年月日
制图	李连通	工艺	秦海波	日期	年月日
校对	秦海波	日期	年月日		
审核	刘飞	日期	年月日		